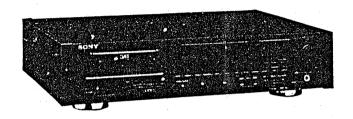
サービスガイド



7格 ¥160,000

発売 昭和63年(1988年) 4月

概 略 仕 様

同系統メカニズム使用機種名	DTC-M100
メカニズム名称	DATM-11

テープ

デジタルオーディオテープ

ヘッド

回転ヘッド

録音時間

120分(DT-120にて)

テープスピード

8 15mm/s

ドラム回転

¥¹2,000rpm

エラー訂正方式

ダブルリードソロモン

テープ仕様

トラックピッチ

13.6µm (20.4µm)

サンプリング周波数

48kHz, 44.1kHz, 32kHz

変調方式

8-10変換

伝送レート

2.46Mbit/sec

チャンネル数

2チャンネルステレオ

量子化

16bit直線

引波数特性。

2Hz ~22,000Hz (±0.5dB)

信号対雑音比(SN比)

92dB以上

ダイナミックレンジ

90dB以上

全高調波ひずみ率

0.007%以下(1kHz)

ワウ・フラッター

測定限界(±0.001%W.PEAK)以下

入力端子

	端子形状	入力インピーダンス	基準入力レベル
ライン入力	ピンジャック	47kΩ	- 10dBs
デジタル入力	ピンジャック	75Ω	0.5V P-P. ±20%
デジタル入力	光コネクター		

出力端子

	端子形状	出カインピーダンス	規定出力レベル	負荷インピーダンス
ライン出力	ピンジャック	4702	-10dBs	10kg 以上
HEADPHONES	ステレオ様準ジャック	2200	10mW	322
アジタル出力	光コネクター			λ=660nm
アジタル出力	ピンジャック	75 ♀	0.5Vp-p±20%	

電源・その他

電源

AC100V, 50/60Hz

消費電力

最大外形寸法

470×115×405mm(幅/高さ/奥行き)

化粧側仮含む

¥99.7kg

リモートコマンダー(付属)

リモコン方式

赤外線パルス方式

盘题

DC3V、単3形乾電池2個使用

最大外形寸法

62×169×20mm(幅/高さ/奥行き)

重量

約130g (乾電池含む)

ソニー乾電池SUM-3(NS)(2)

オーディオ接続コード (2)

(ピンプラグ×2↔ピンプラグ×2、ステレオ/ライン入力、出力用)

取扱説明書(1)

サービス窓口・ご相談窓口のご案内(1)

保証書 (1)

【海外では使用できません】

本機は、電気用品取締法(安全規格)に基づいて、日本国内用 につくられております。海外用に変更することは、製品の安全 規格が日本と異なるためできません。

【修理上の注意】

製品の安全性を確保するために「電気用品取締法」に従って 修理する必要があります。

> デジタルオーディオ テープデッキ

SONY

目 次

<u>項目</u>	-ジ	<u>41</u>	ジ
概要仕様	1	回路図 (サーポ部(2))	
各部の名称と働き		回路図(アナログ部)	
半導体外形図		プリント図(アナログ)	
プリント図 (サーボ部)		プリント図 (操作部)	
回路図 (サーボ部(1))	11	回路図(操作部)	
プリント図 (RFアンプ部)	15	分解図	
回路図 (RF アンプ部)		故障かな?と思ったら	48
波形図			

サービス、点検時には次のことにご注意下さい。

1. 注意事項をお守りください。

サービスのとき特に注意を要する個所については、キャビネット、ジャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書き及び取扱説明書等の注意事項を必ずお守り下さい。

2. 指定部品のご使用を

セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は、使用されていたものと同じ特性の部品を使用して下さい。特に回路図、部品表に瓜印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用下さい。

3. 部品の取付けや配線の引きまわしは もとどおりに

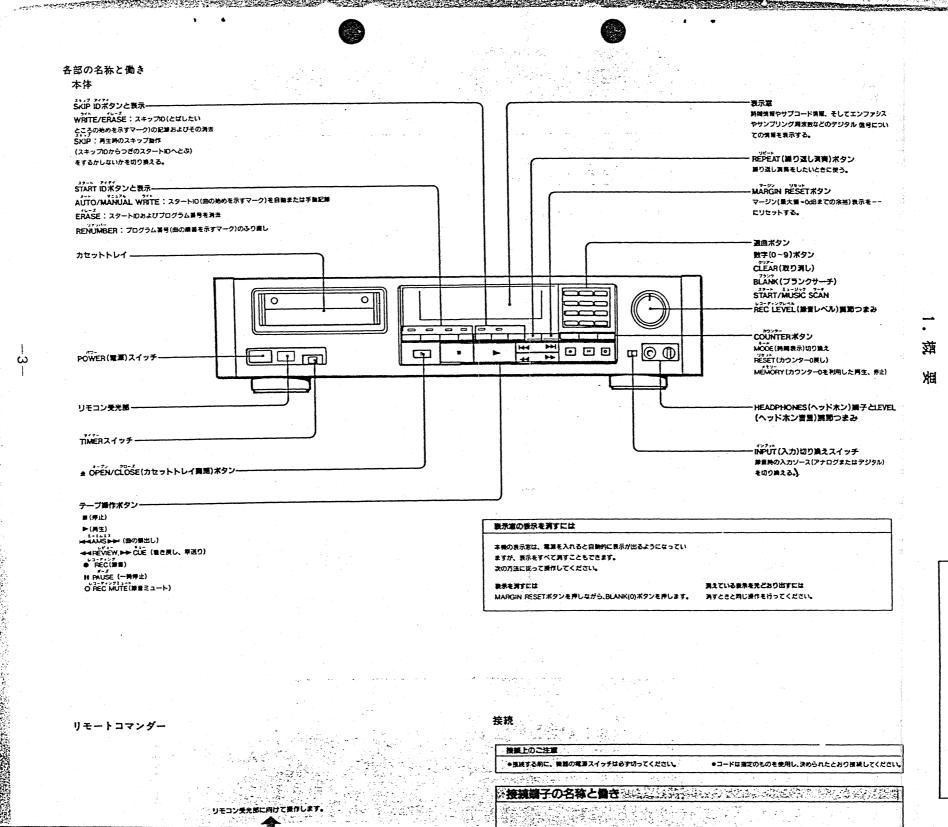
安全上、チューブやテーブなどの絶縁材料を使用したり。 プリント基板がら浮かして取付けた郎品があります。また内部配練は引きまわしやクランパによって発熱部品や 高圧部品に接近しないよう配慮されていますので、これ らは必ずもとどおりにして下さい。

4. サービス後は安全点検を

サービスのために取外したネジ、部品、配線がもとどおりになっているか、またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し、安全性が確保されていることを確認して下さい。

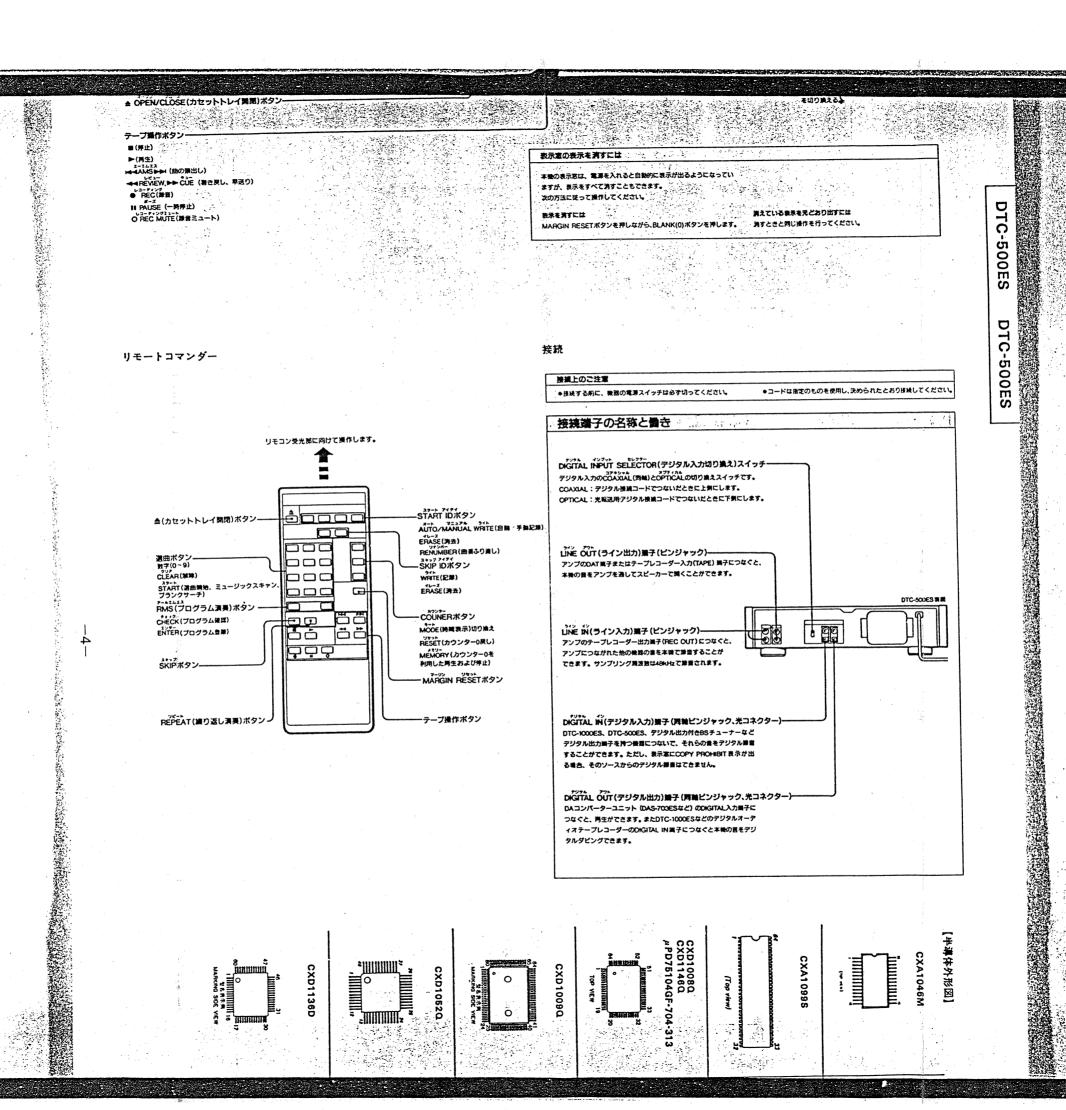
5. チップ部品交換時の注意

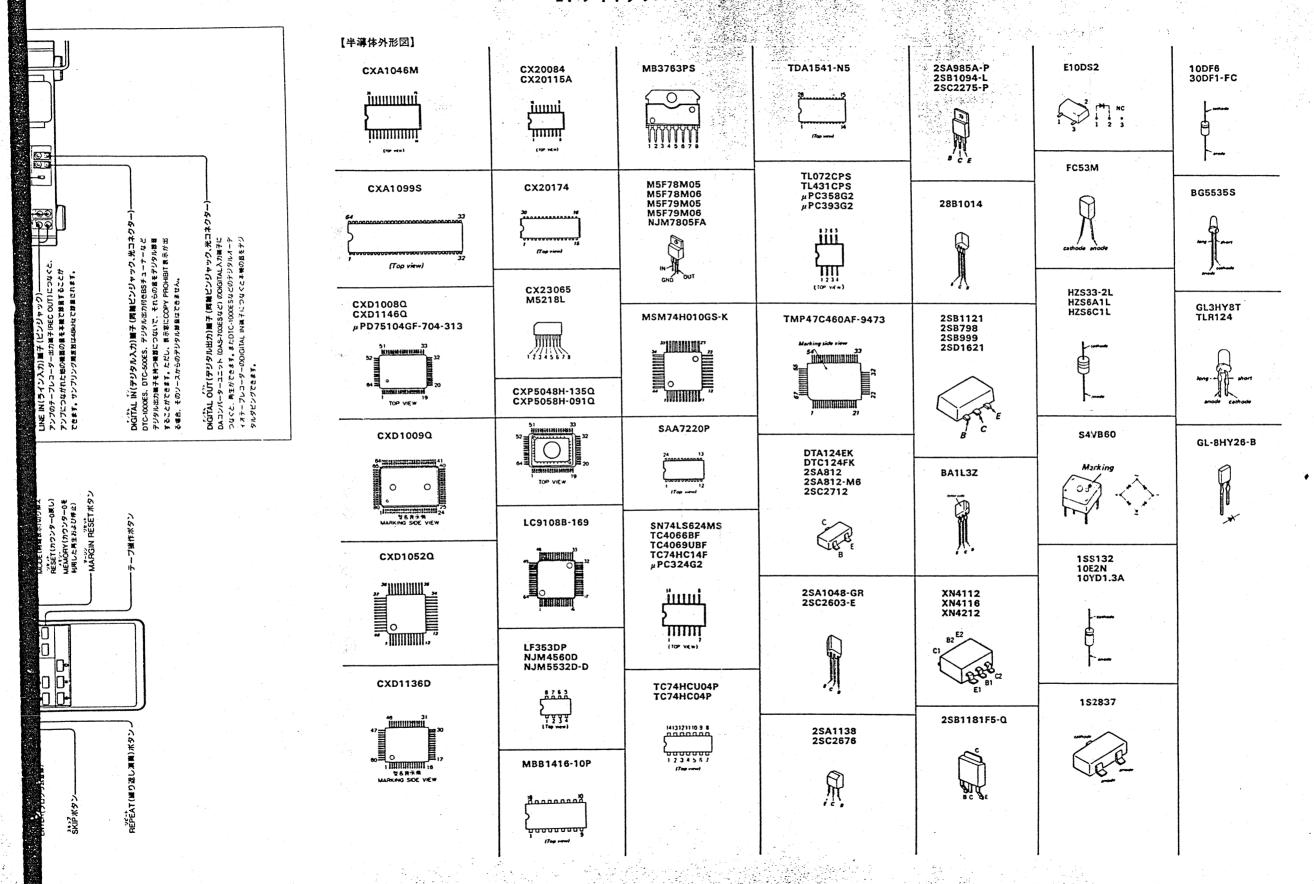
- ・取り外した部品は再使用しないで下さい。
- ・タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換 時は注意して下さい。
- 6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
 - ・コテ先温度を270℃前後にして行なって下さい。
 - ・同一パターンに何度もコテ先を当てないで下さい。 (3回以内)
 - ・パターンに力が加わらないよう注意して下さい。



DTC-500ES

....





DTC-500ES DTC-500ES

●半導体ロケーション

lı,	ファレンスル	ロケーション	リファレンスル	ロケーション
ŕ	D602	G-19	Q603	1-19
ı	D602	G-17	Q604	H-21
l	D604	G-16	Q605	H-23
١	D605	E-17	0606	1.22
l	D606	E-16	Q607	G-18
١	D607	E-17	Q608	J-16
	D801	H-30	Q609	H-16
l	D802	H-29	Q610	H-17
١	0002		0611	E-16
١	IC11	H-13	0612	E-16
l	IC401	F-3	0613	E-16
l	IC402	D-2	Q614	C-16
I	IC601	C-18	Q615	C16
١	IC602	D-20	Q616	D-16
١	IC603	C-24	0617	C-16
l	IC604	C-20	Q618	C-16
١	IC605	C-21	Q619	B-16
I	IC606	C-19	0620	E-17
I	IC607	F-21	Q621	C-16
l	IC608	1-20	0622	D-16
١	IC609	H-20	Q623	H-22
١	IC610	1-22	Q624	H-22
l	IC611	J-19	Q625	H-22
I	IC612	G-19	Q801	1-29
1	IC613	F-19	Q802	1-29
١	IC614	H-17	Q803	D-31
١	IC615	G-16	Q804	E-31
١	IC616	F-16	Q805	E-31
١	IC617	J-24	11	
١	IC801	B-31	PH11	H-11
١	IC802	C-31	PH21	H-12
١	IC803	H-30	11	
١	IC804	H-29	VC801	E-30
١	IC805	C-28	11	
١	IC806	C-26		
١	IC807	G-30	1	1
١	IC808	1-27	11 -	
١	IC809	1-27	11	
	IC810	G-28	II	
	IC811	F-26		
	Q11	1-13	11	
	Q12	1-13		1
	0401	E-3		
	0402	F-2	11	
	0403	E-2	II	
	Q601	1-21		
	0602	1-21		

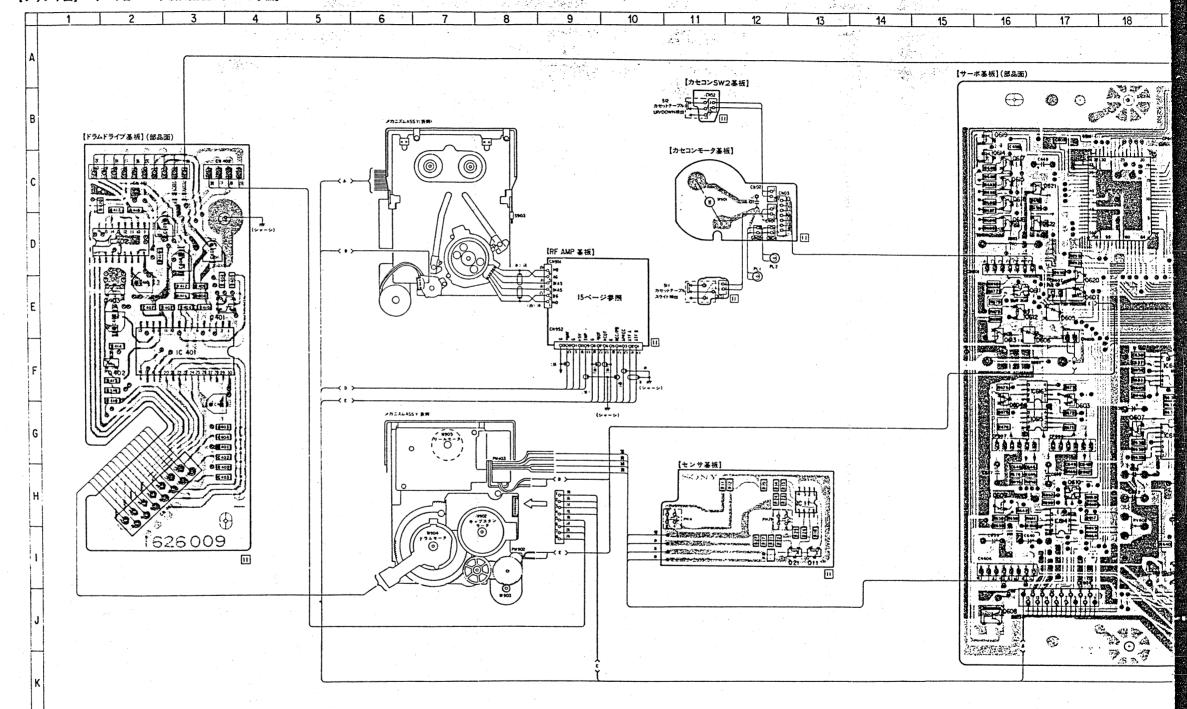
● プリント図ノート ・シールド線の色表示。



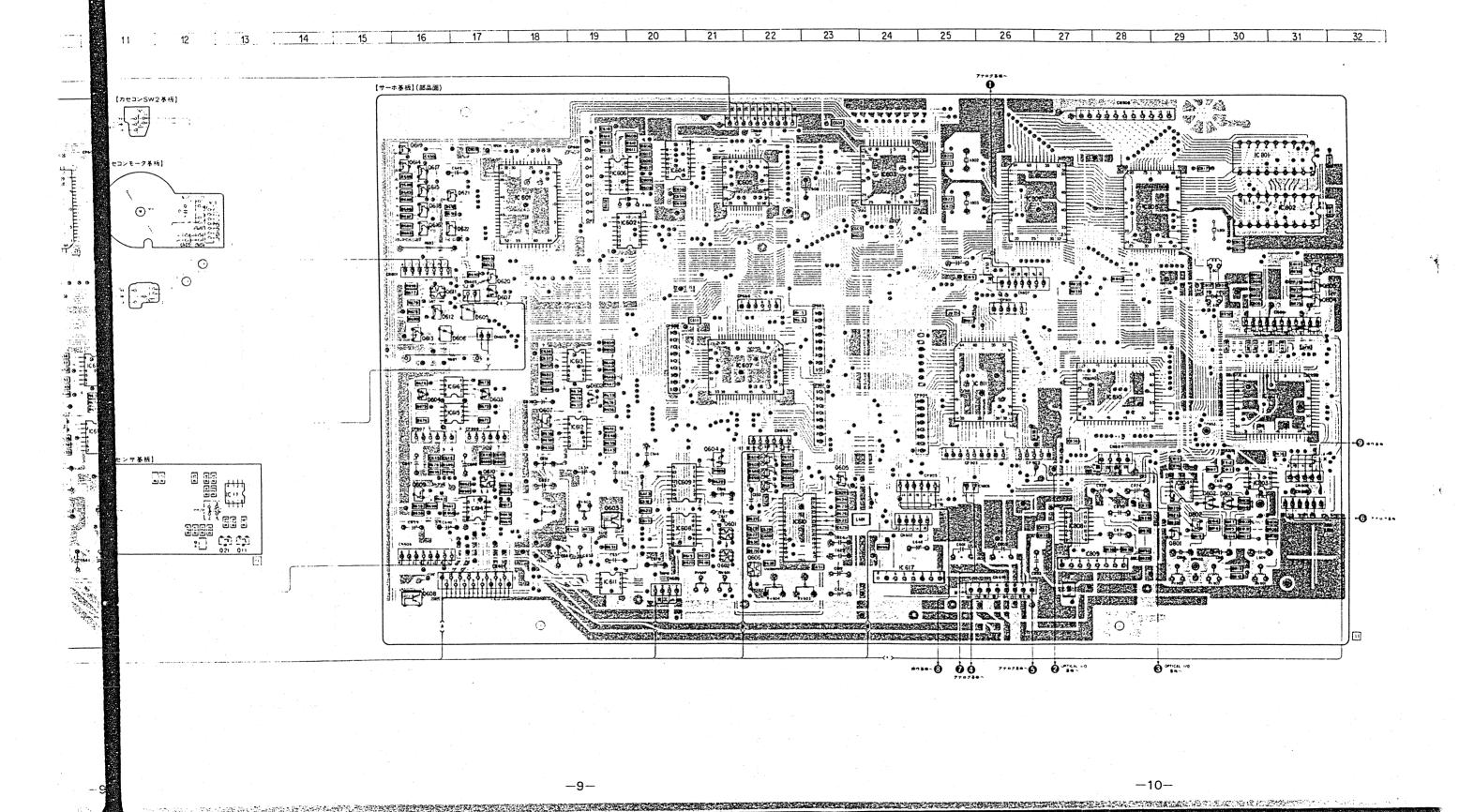
- ・〇-- :部品面側取付のリード線。
- ・・・ : パターン面側取付のリード線。
- ・豊印はパターン面倒取付部品。
- · ⊗印はスルーホール。

TENNANT TO THE TENNE THE PERSON OF THE PERSO

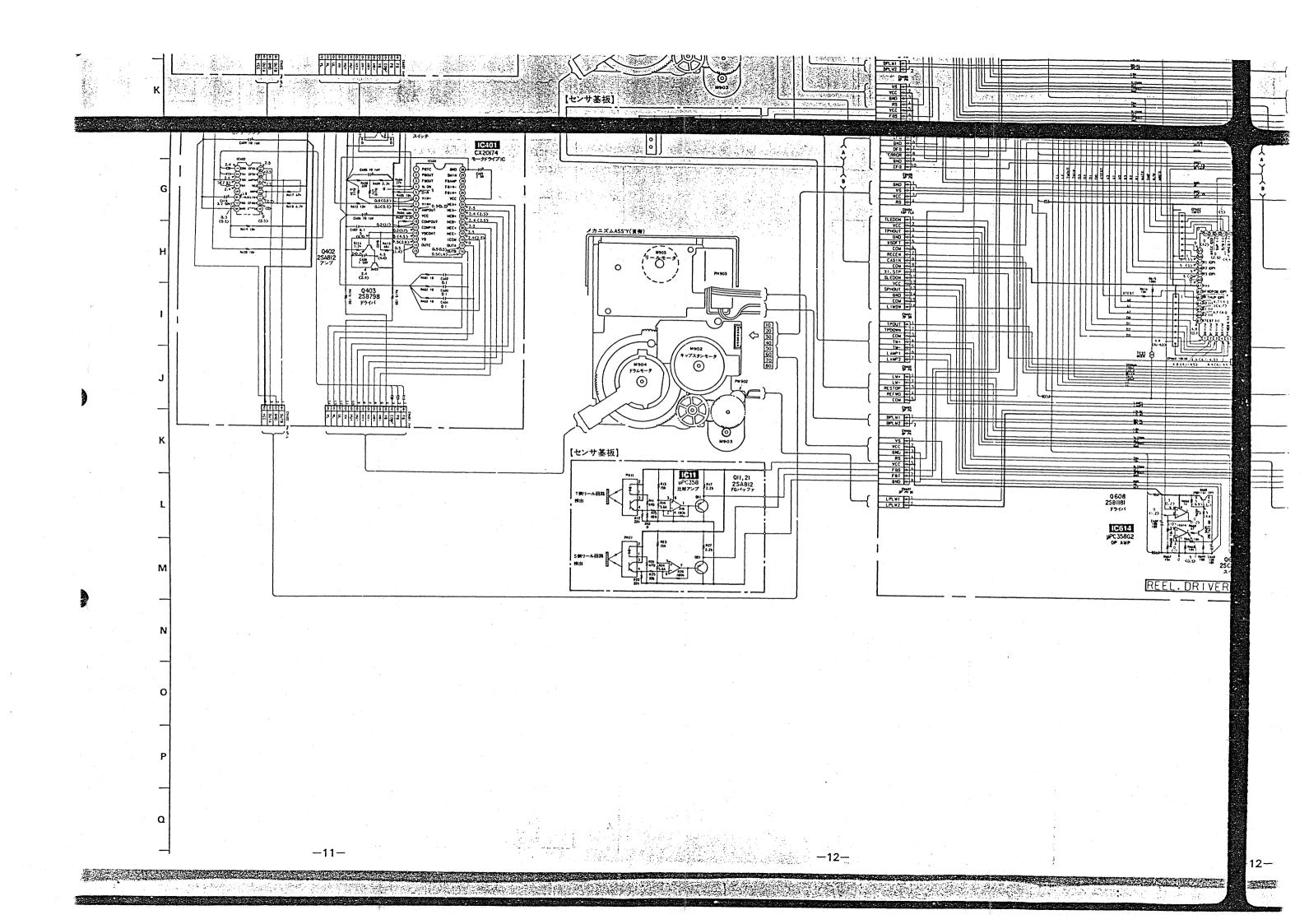
【プリント図】一サーボ部一・半導体外形図は5ページ参照。

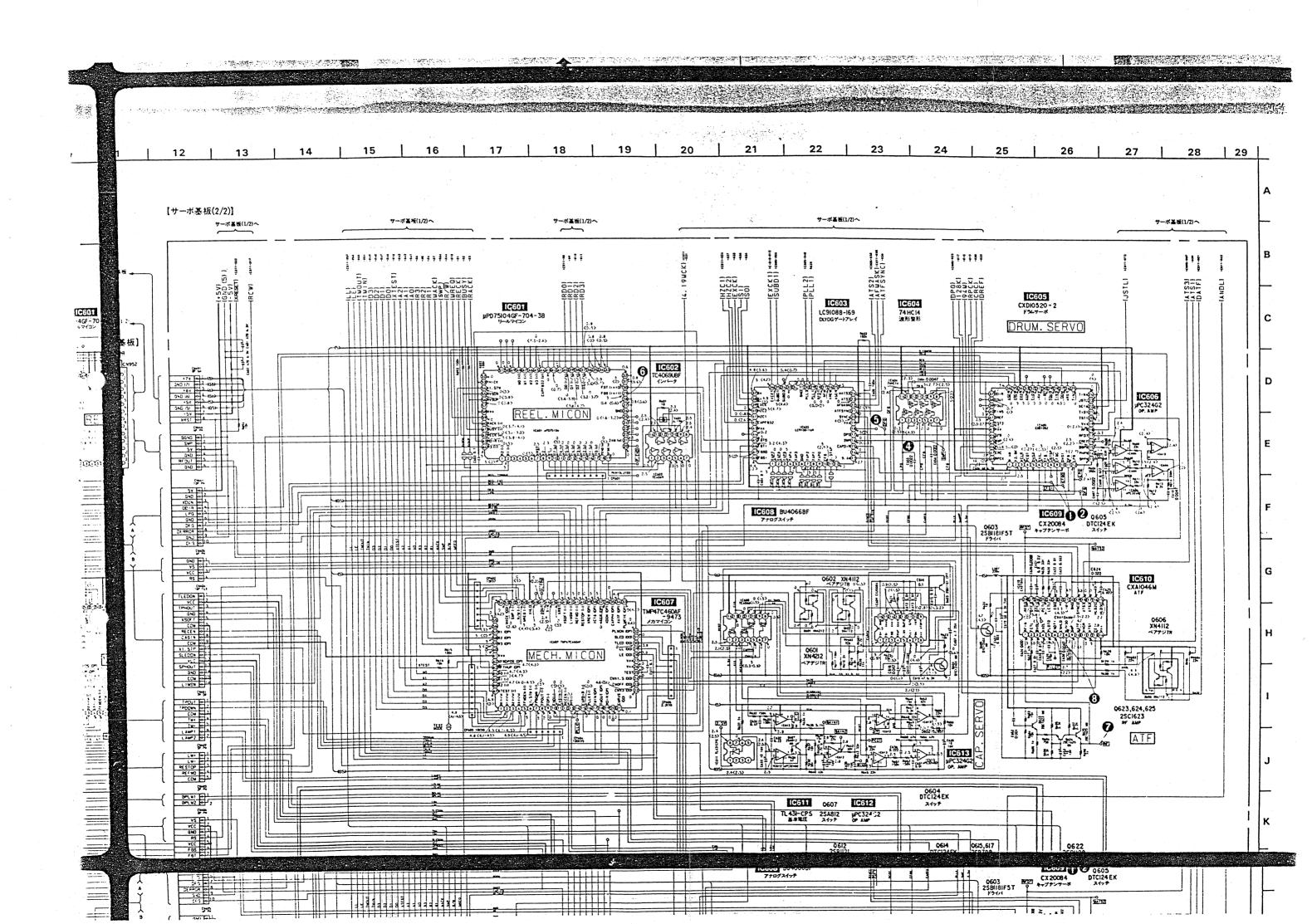


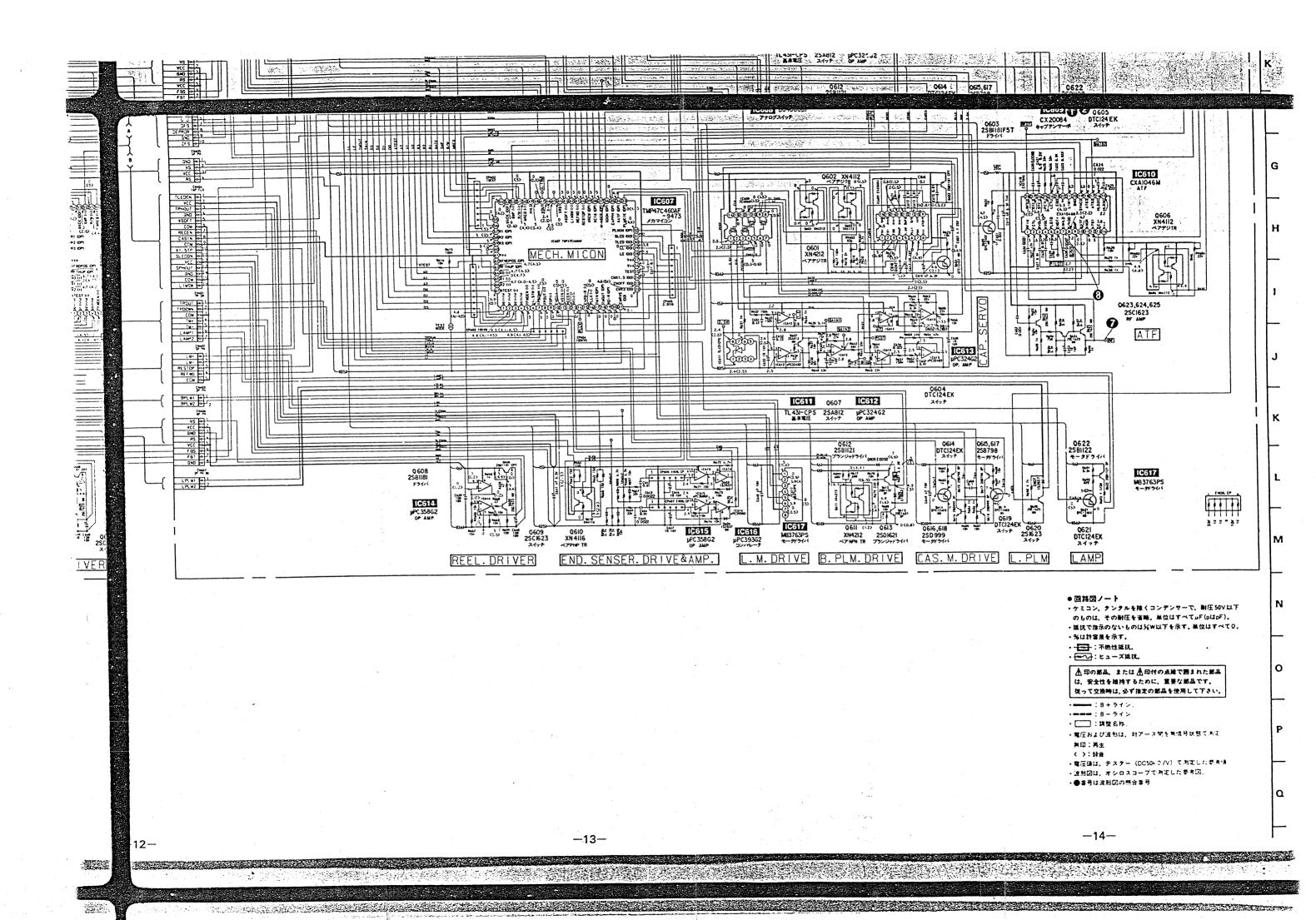
DTC-500ES DTC-500ES

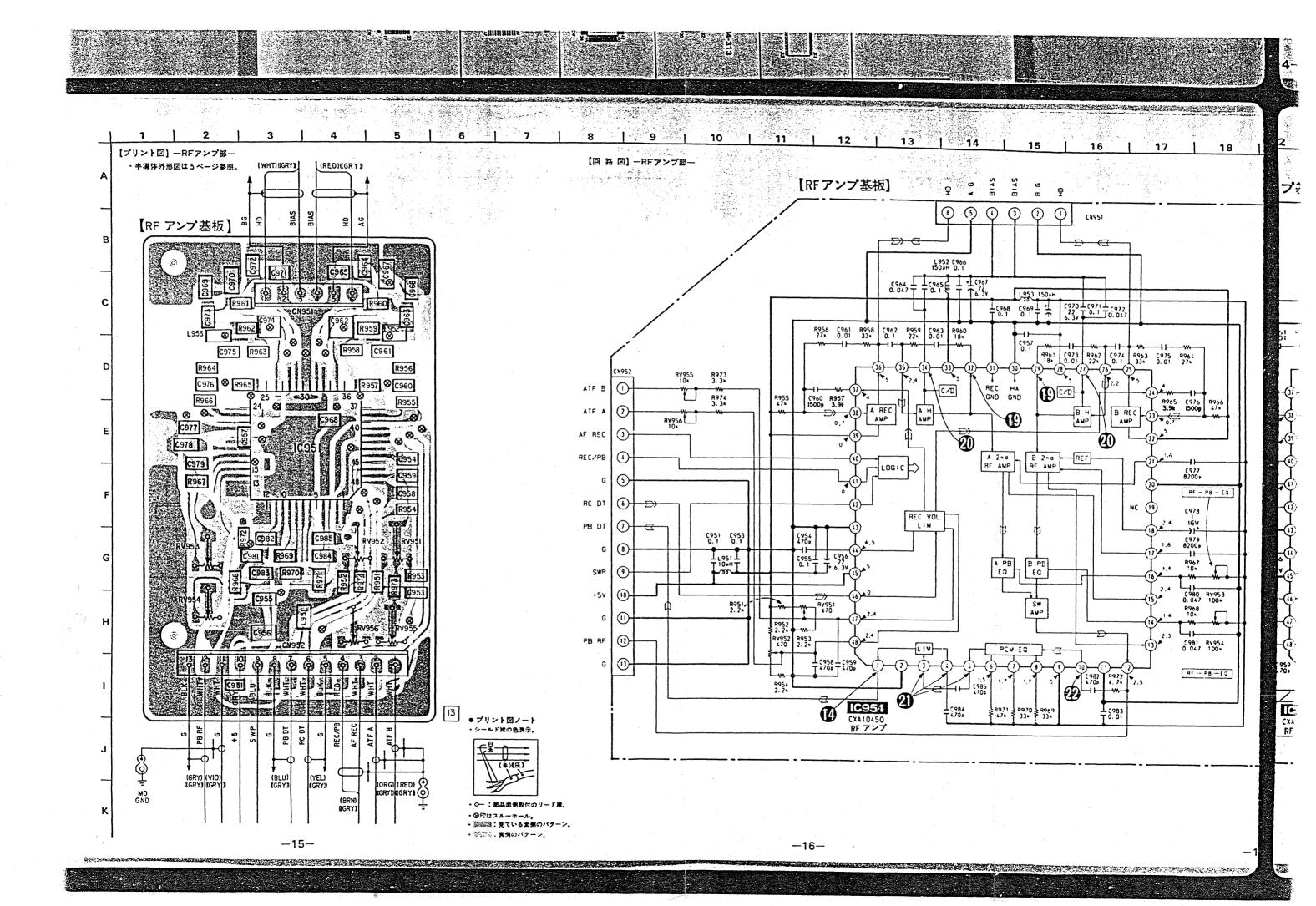


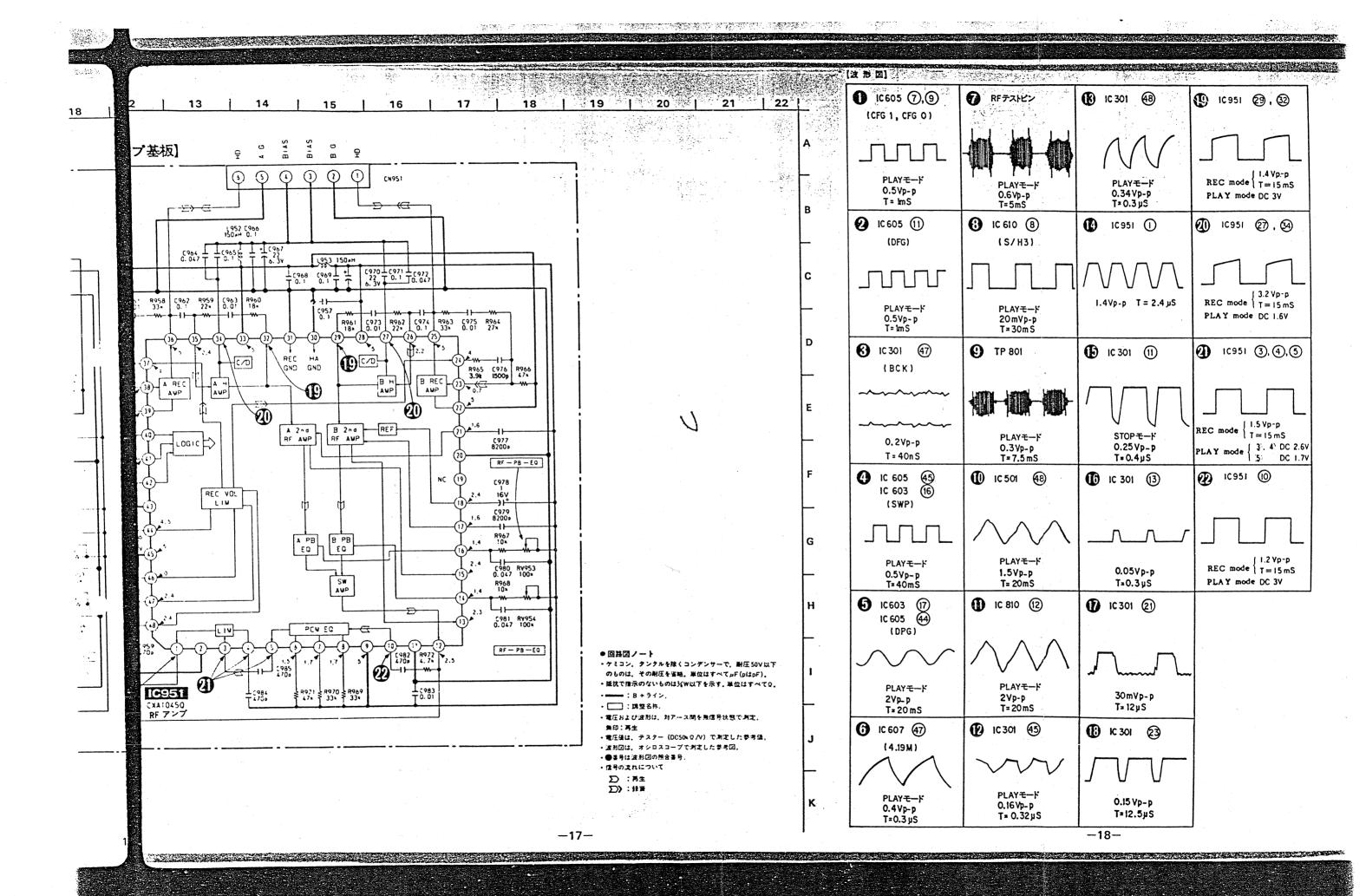
-9-



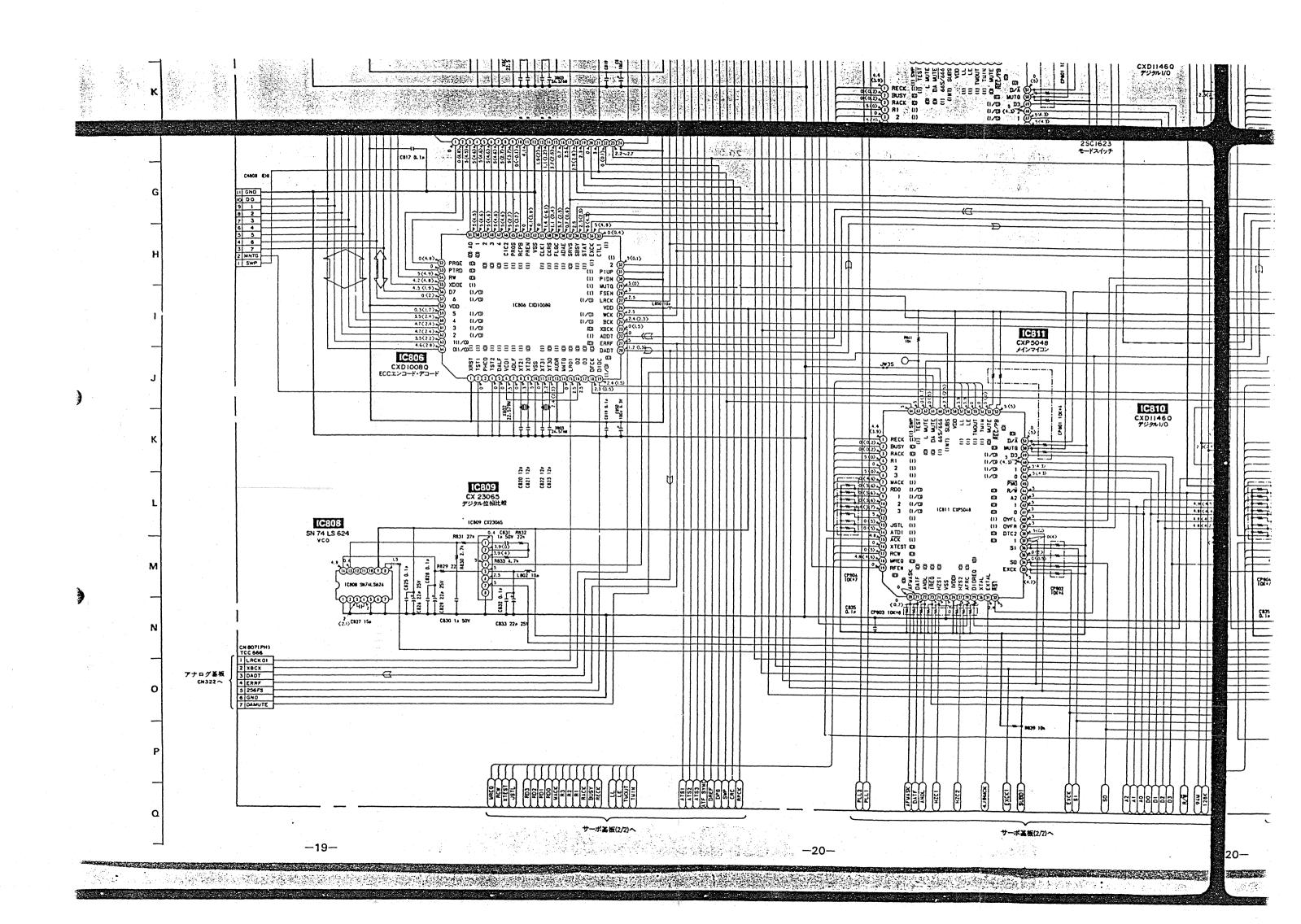


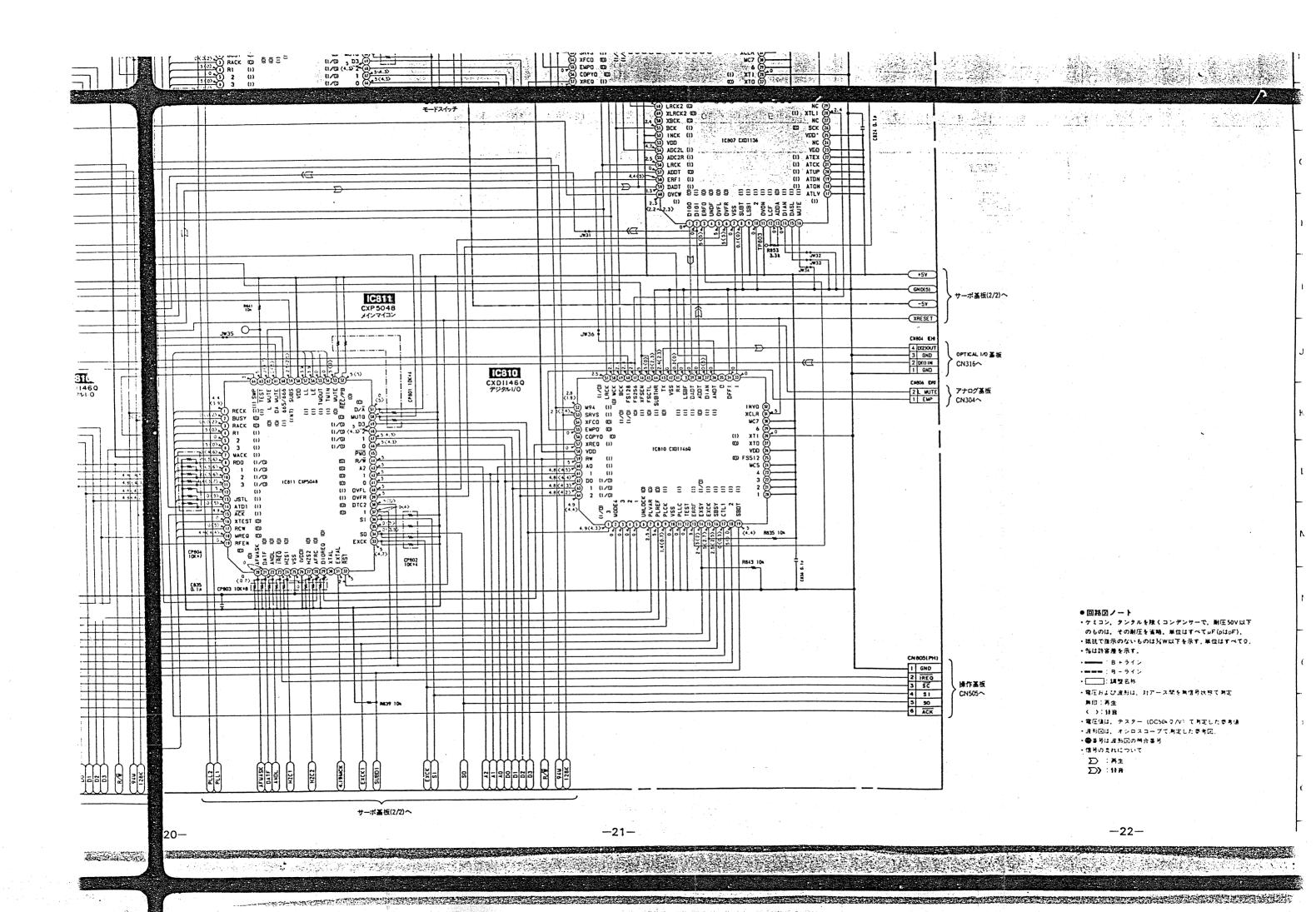


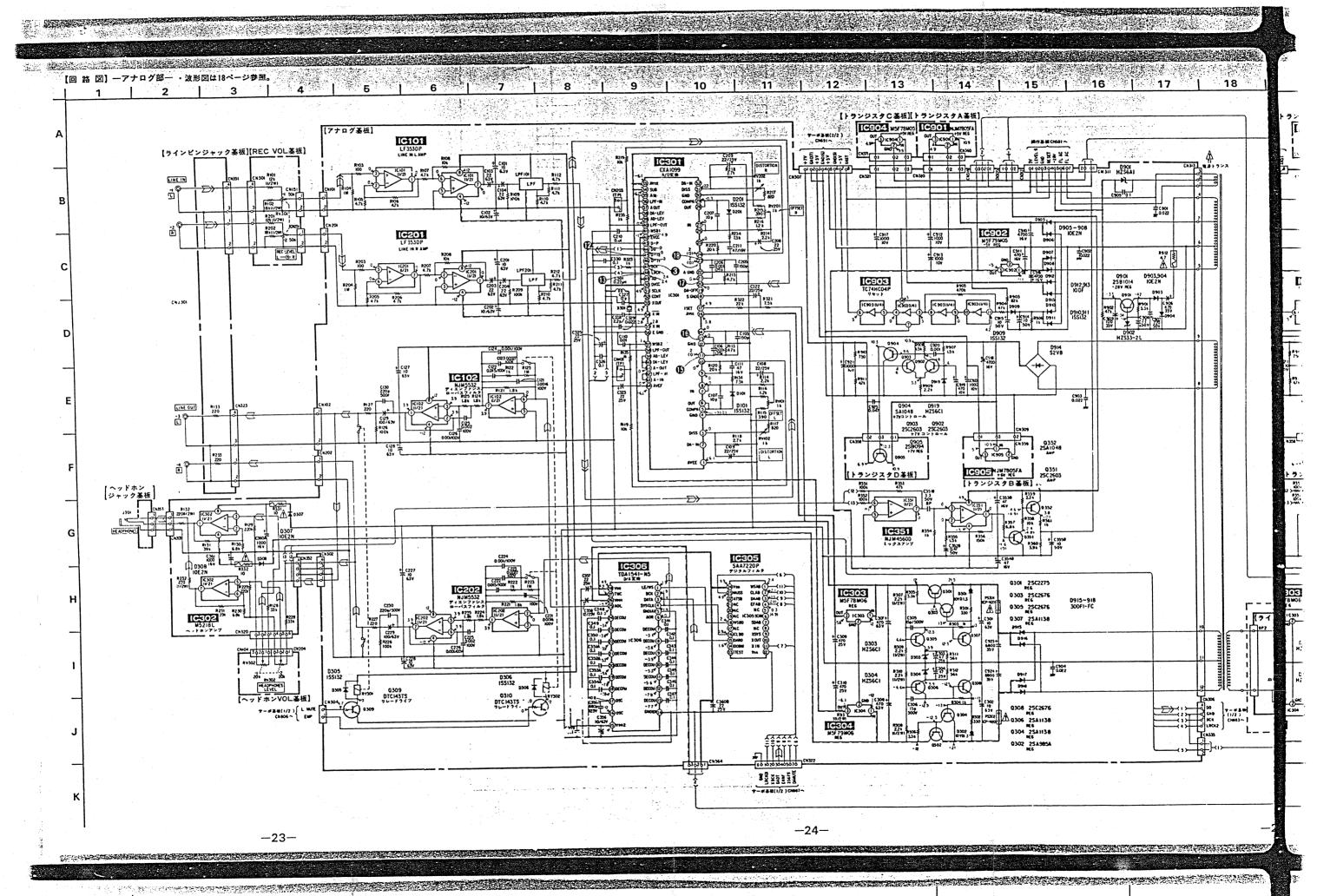




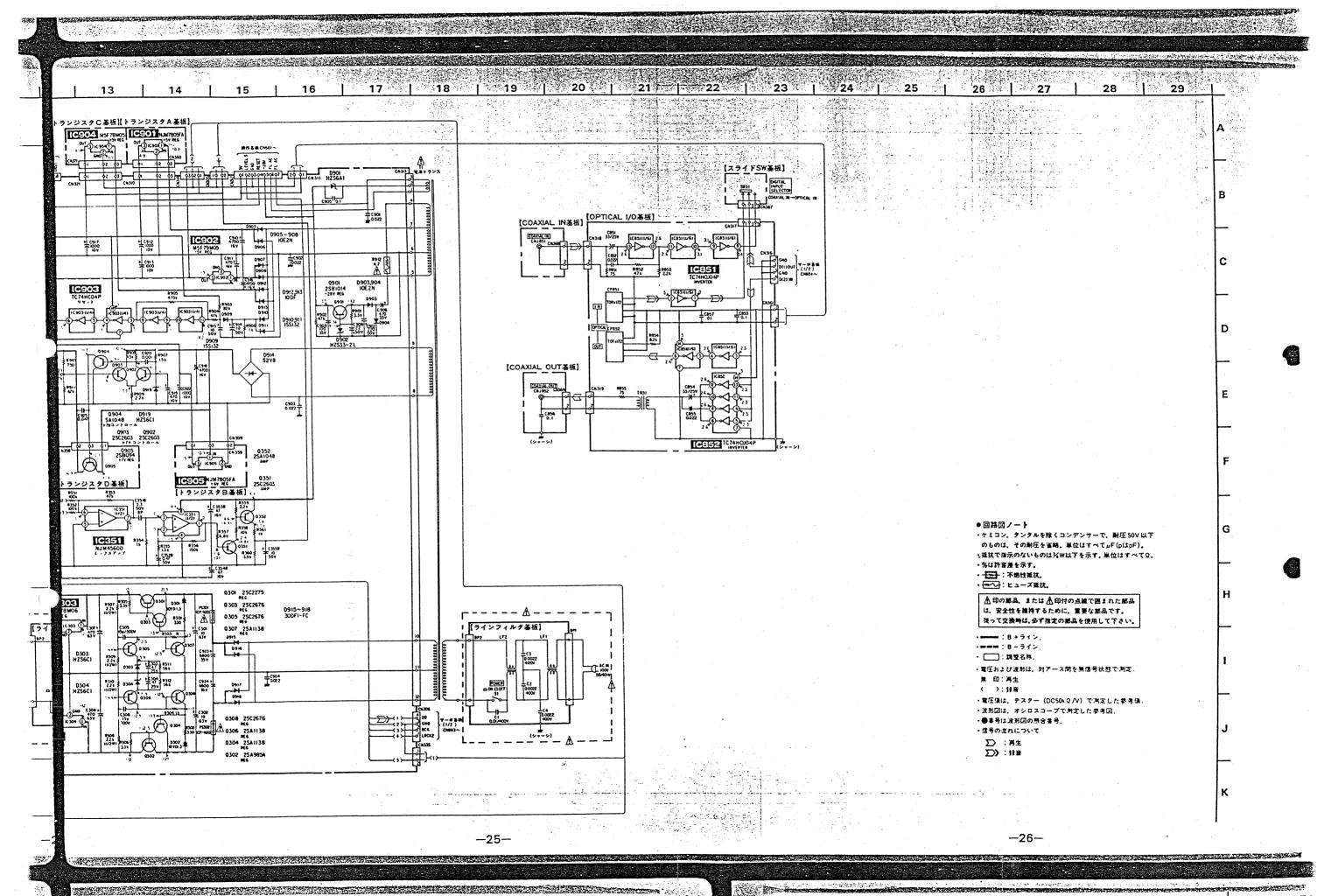
The residence of 【回 路 図】-サーボ部(2)- ・波形図は18ページ参照。 1 15 16 【サーボ基板(1/2)】 R801 22 k 808 00022 VC801 FC538 0 2 2 80.3 IC803, 804 TL 072 CPS LPF AMP [C805] CXD 1009 Q RF·安湖·後期 IC801, 802 0 MB 81416 - 10P ダイナミックRAM P819 10a a C809 7.54 0.015eT **É** Q 801 2 SC 1623 C817 Q. 1. 10 DO 5 5 4 6 3 7 2 MNTG 1 SWP (I) MULTURE (II) FSEN (II) (II) FSEN (III) (III) (III) FSEN (III) (III) (III) FSEN (III) (III) FSEN (III) (III) (III) (III) FSEN (III) (III) (III) FSEN (III) (03(1.7) 9 VDD 0.3(1.7) 9 5 3.5(24) 0 4 4.7(2.4) 0 3 4.7(2.4) 0 2 3.5(22) 0 III/ 4.6(2.9) 0 CI/ 【C811 CXP 5048 メインマイコン (3) RECK (I) (1) 1 4 8 9 (1) 1 (1/2) |C806 | CXD10080 |ECCエンコード・アコー IC810 CXD1146Q TU9M1/0 ŢŢ 25C1623 モードスイッチ





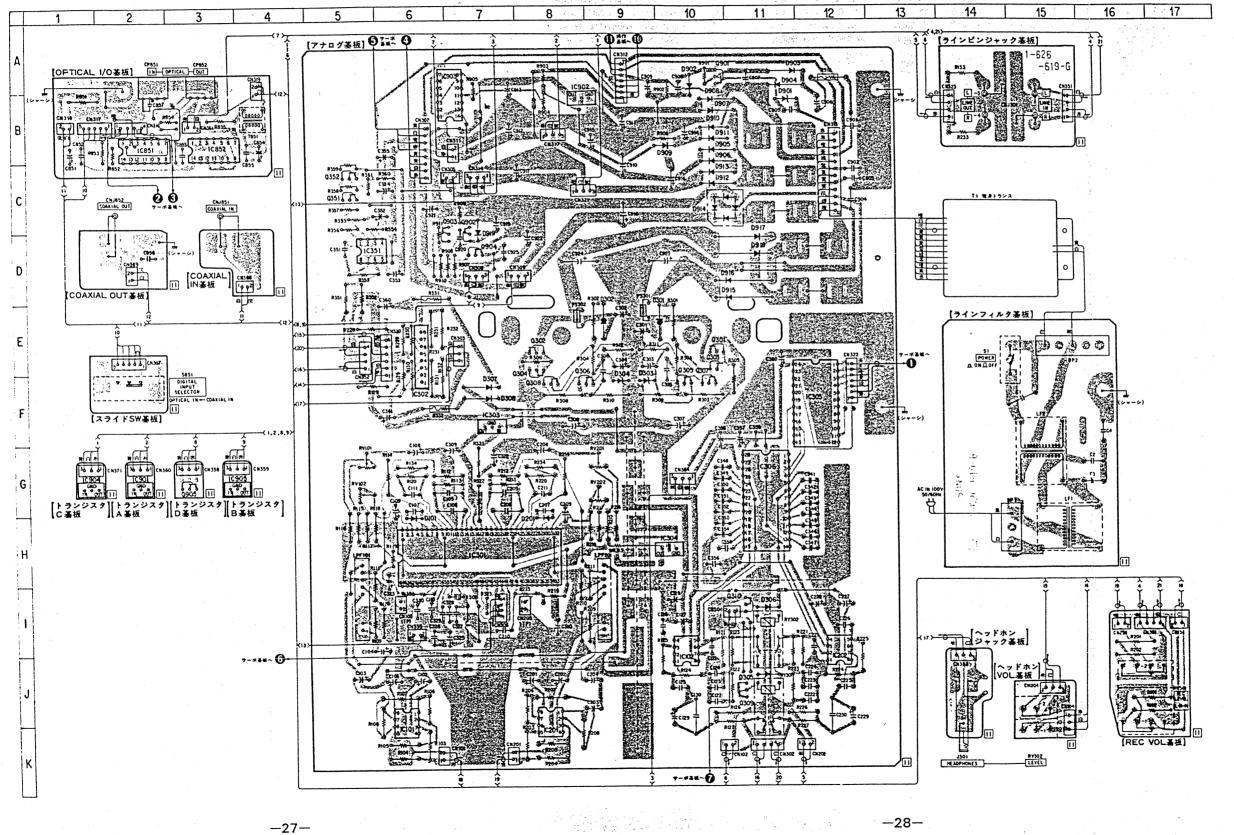


DTC-500FS DTC-500FS



DTC-500ES DTC-500ES

【プリント図】一アナログ部一 ・半導体外形図は5ページ参照。



●半導体ロケーション

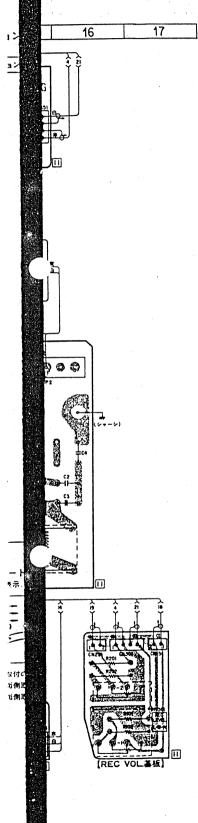
リファレンスル	ロケーション
D101	H-6
D201	H-8
D301	E-9 E-9
D302	F-9
D303	F.9
D305	J-11
D306	1-11
D307	F-7
D308	F-7
D901	B-11
D902	A-10
D903	A-11
D904	A-11
D905	B-10
D906 D907	B10
D907	B-10
D909	B-10
D910	B-10
D911	B-10
D912	C10
D913	C-10
D914	C10
D915	D-10
D916	D-10
D917	D-11
D918	D-11 C-7
IC101	K-6
IC102	J-10
IC201	K-8
IC202	J-12
IC301	H-7
IC302	E-6
IC303	F-7
IC304	H-10
IC305	F-12
IC306	G-11
IC351 IC851	D-5 B-2
1C851 1C852	B-3
10002	1 55

●プリント図ノート ・シールド線の色表示



· O-- : 部品面景取付 ・・一 :パターン面側3 ・胃印はパターン面倒り

-28-

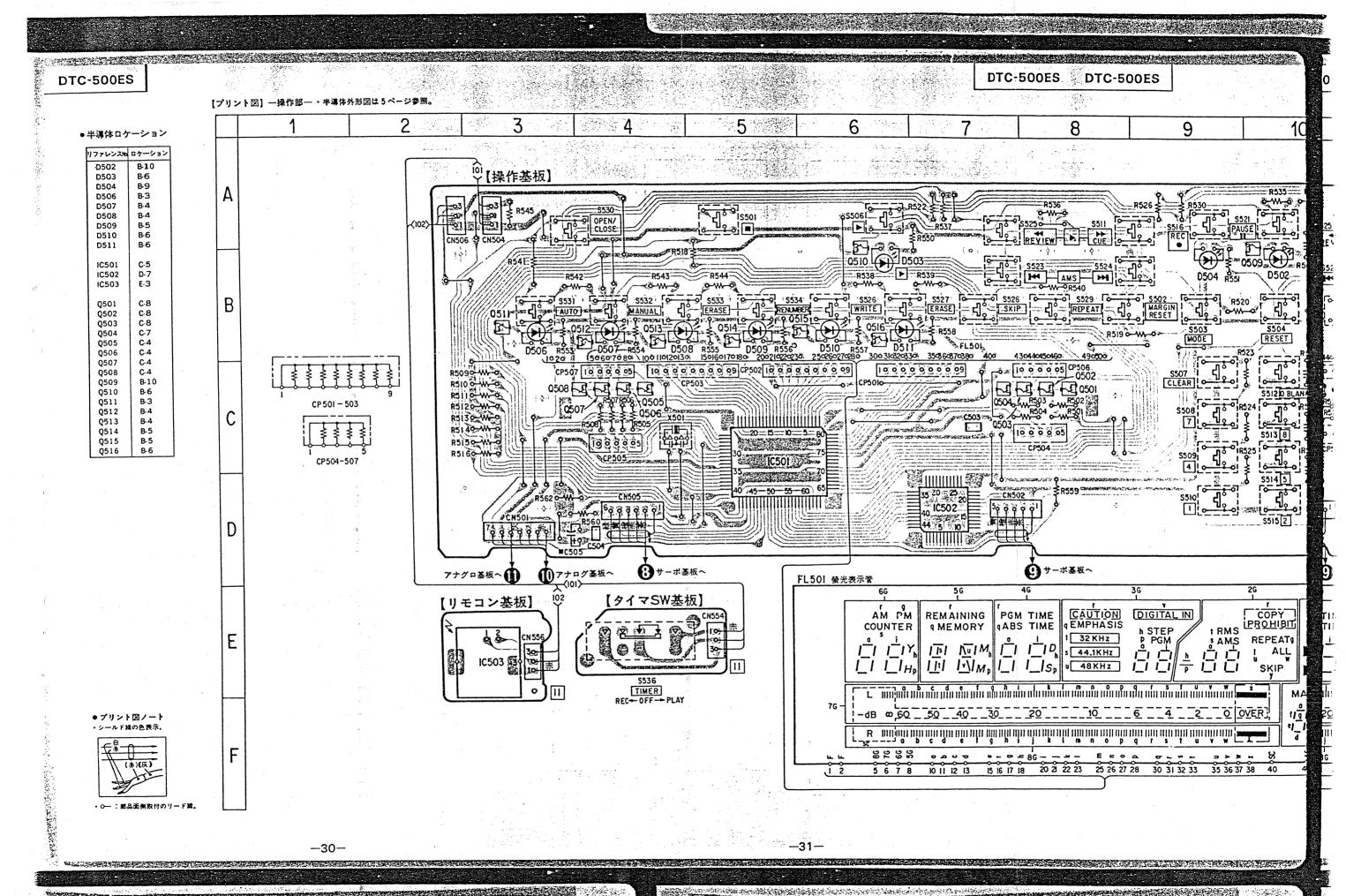


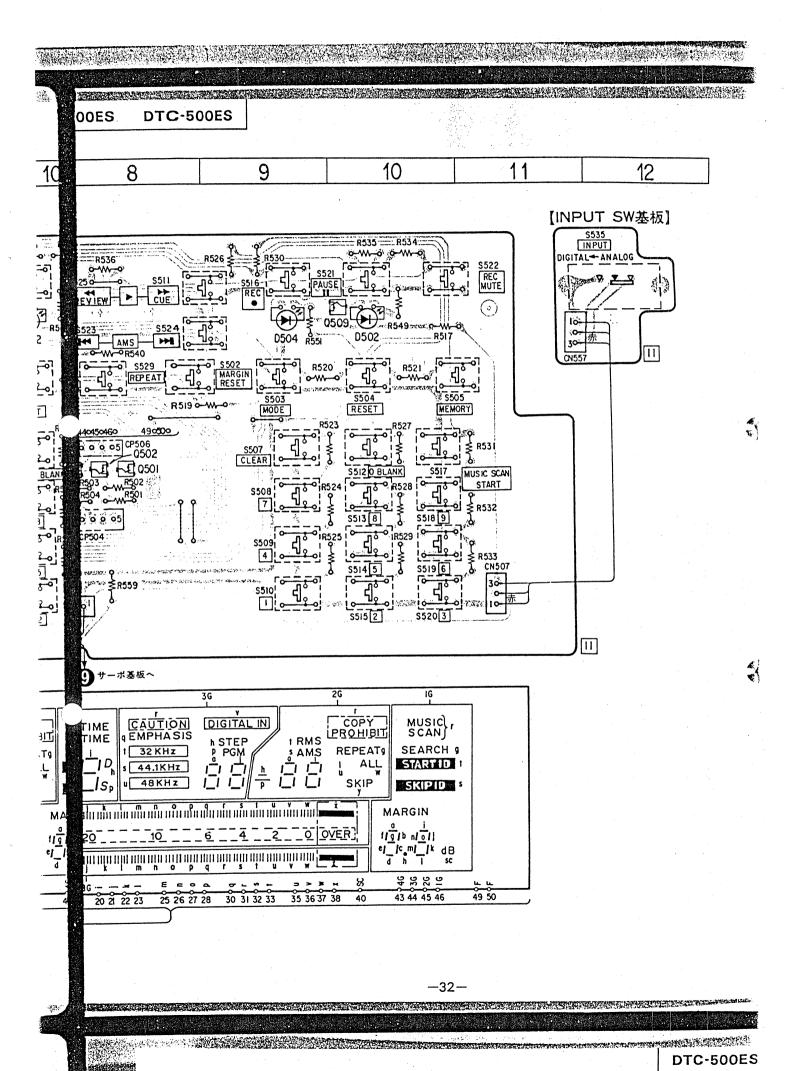
リファレンスストჿ	ロケーション	リファレンス版	ロケーション
D101	H-6	1C901	G-2
D201	H-8	. IC902	B-8
D301	E-9	IC903	A-7
D302	E-9	IC904	G-1
D303	F-9	IC905	G-3
D304	F-9		
D305	J-11	Q302	E-8
D306	I-11	Q303	E-10
D307	F-7	Q304	E-8
D308	F-7	Q305	F-10
D901	B-11	Q306	F-8
D902	A-10	Q307	F-10
D903	A-11	Q308	F-8
D904	A-11	Q309	J-11
D905	B-10	Q310	J-11
D906 D907	B-10	Q351	C-5
D907	B-10	Q352	
D908	B-10 B-10	Q901 Q902	A-10 C-7
D909	B-10	Q902 Q903	C-6
D910	B-10	Q904	D-7
D912	C-10	0905	G-3
D912	C10	Q303	G-3
D914	C-10		
D915	D-10		
D916	D-10		
D917	D-11		
D918	D-11	H	
D919	C-7		
IC101	K-6		l
IC102	J-10		1
IC201	K-8		
IC202	J-12		
IC301	H-7		
IC302	E-6		
IC303	F-7		
IC304	H-10	'	
IC305	F-12	li	
IC306	G-11		
IC351	D-5		
IC851	B-2		l
IC852	B-3		

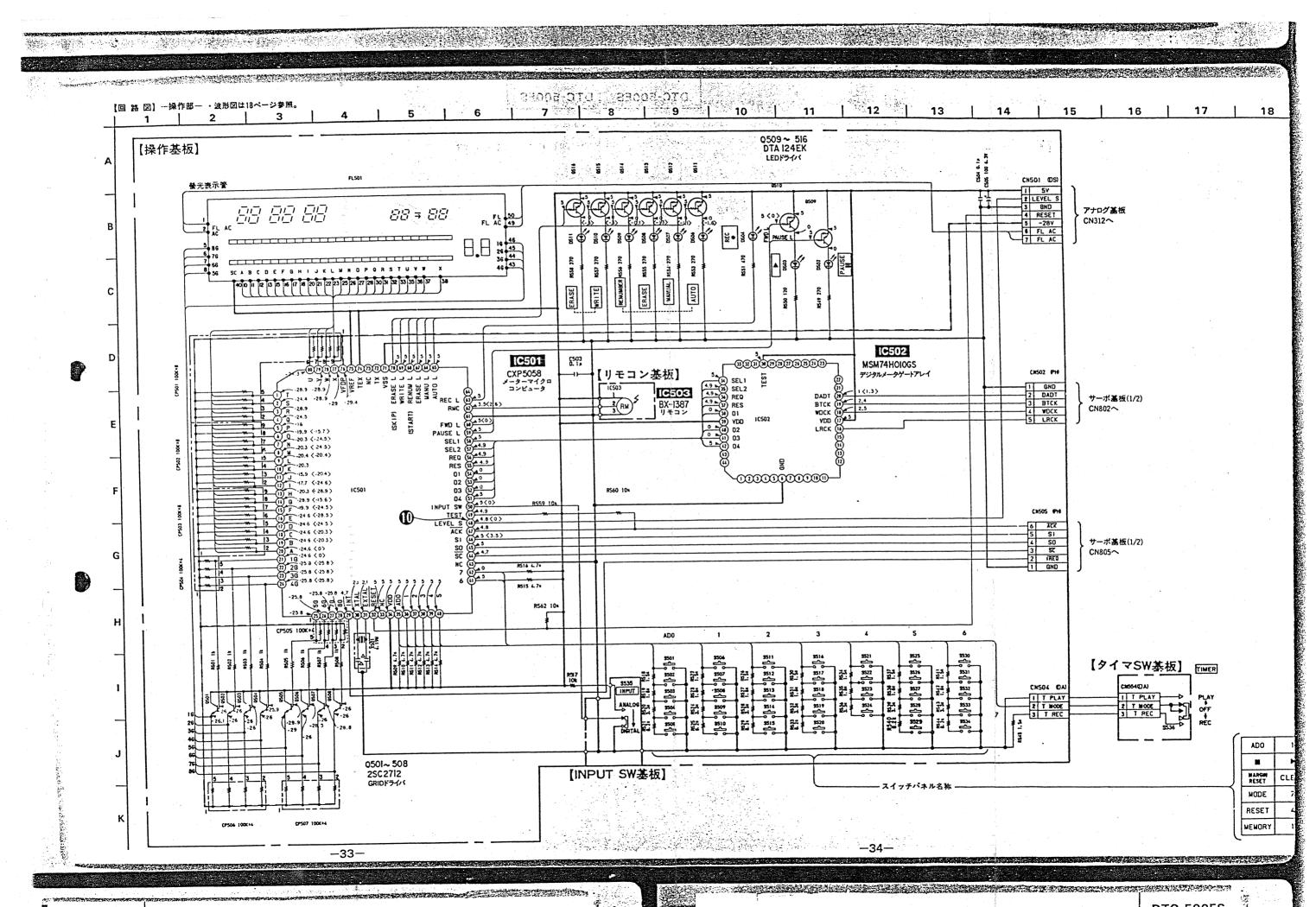
- プリント図ノート

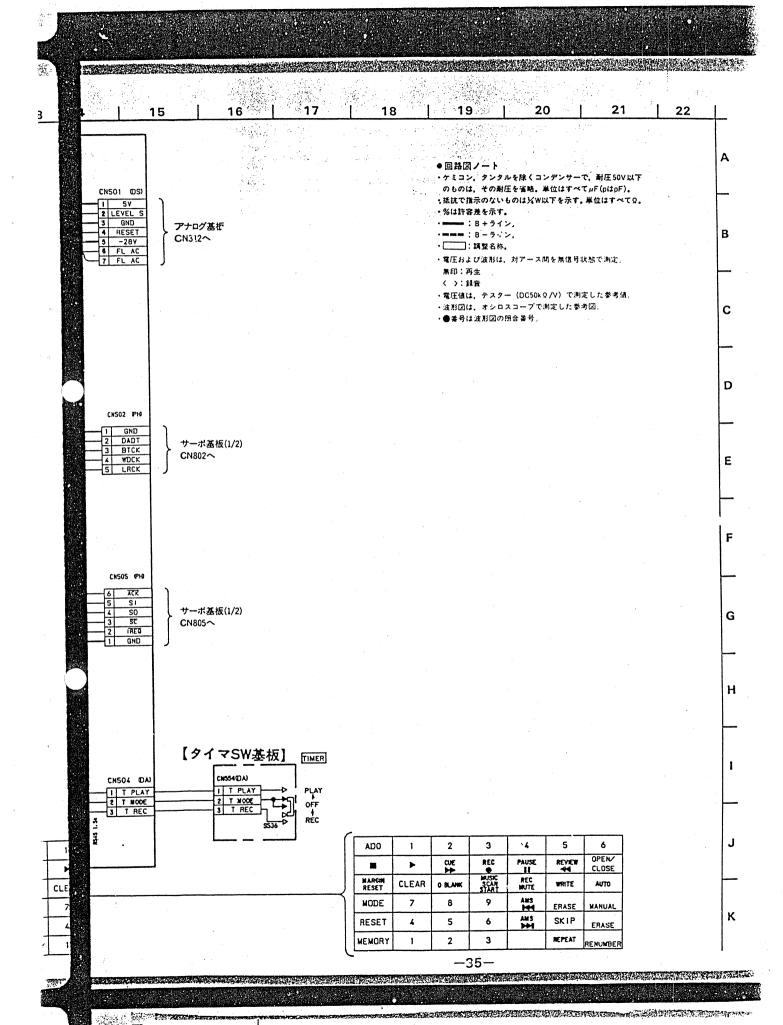


- ●— : パターン面側取付のリード線。離印はパターン面側取付部品。









3. 分解図

合があります。

●組立部品の構成部品は備考機に図面番号で示します。 ● ★印の部品は常備在庫しておりません。

●価格欄の Z. ○○○は実数価格を○○○で示します。

●分解図中の機構部品で、図面番号のない部品は供給しません。 ●-XX、-Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場

DTC-500ES **DTC-500ES**

【使用上の注意】

▲中の部品。または▲印付の点線で囲まれた部品 は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は,必ず指定の部品を使用して下さい。

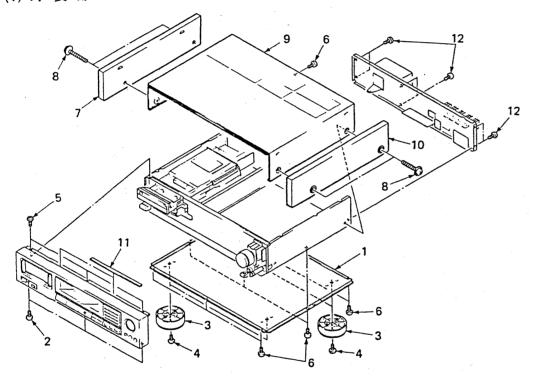
●外装部品色表示

例:(レッド)……

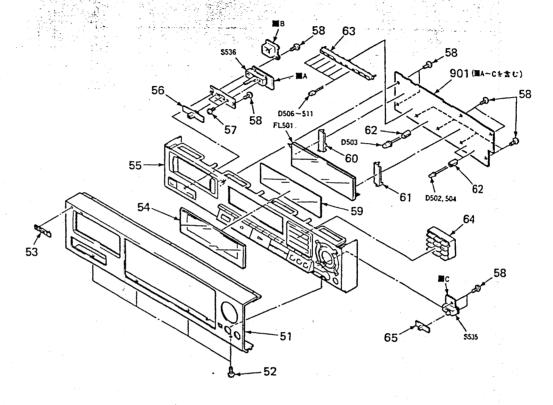
セットの色を表わす

部品の色を表わす

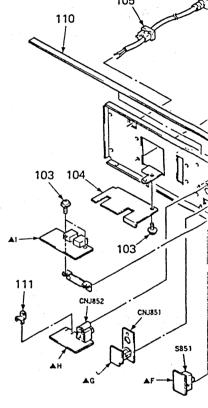
(1) 外 装 部



(2) フロントパネル部



(3) リヤーパネル部



X-4918-995-1 ケショウバン (L) ASSY 4-919-060-01 リング ツキ (+) M4X20 4-925-721-01 ケース X-4918-994-1 ケショウバン (R) ASSY *4-925-690-01 クプション (F) 3-703-685-21 +BV S タイト ネジ ツメツキ 3X8

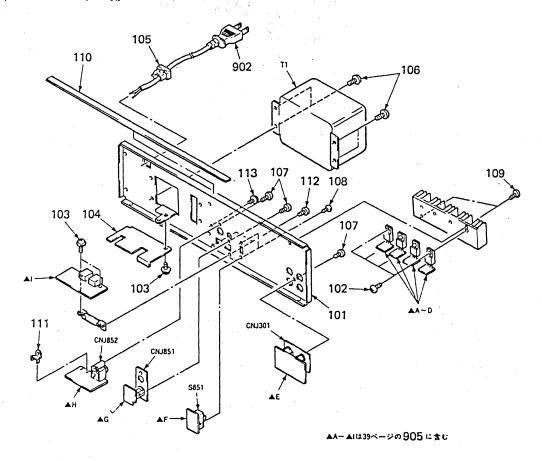
4-925-720-01 パネル 7-685-133-19 タツピン +B 2.6X6, TYPE 2. ミゾナシ 4-908-848-01 SONY パワジ 4-925-707-01 マド (FL カン) A-2245-017-A エスカプション パネル メイン ASSY 3-568-247-11 スライド スイツチ ツマミ (B) 7-621-773-86 +B 2.6X4 7-685-534-19 タツピン +B 2.6X8, TYPE 2. ミゾナシ 4-925-693-01 フイルク *4-922-524-01 ホルダ (L)

62 63 64 65 901 FL501 S353 S536

*4-922-523-01 ホルゲ (R)
*4-911-676-01 LED カンザ
*4-925-241-11 LED ホルゲ
4-923-782-11 ボナン (10 キー)
4-922-518-01 プマミ (INPUT)
*A-2012-151-A ソウサ SW MOUNT
1 1-519-438-11 ゲイコク ヒョウジカン
1-570-974-11 スライド スイツチ (INPUT)
1-553-206-00 スライド スイツチ (DIGITAL INPUT SELECTOR)

DOES DTC-500ES

(3) リヤーパネル部

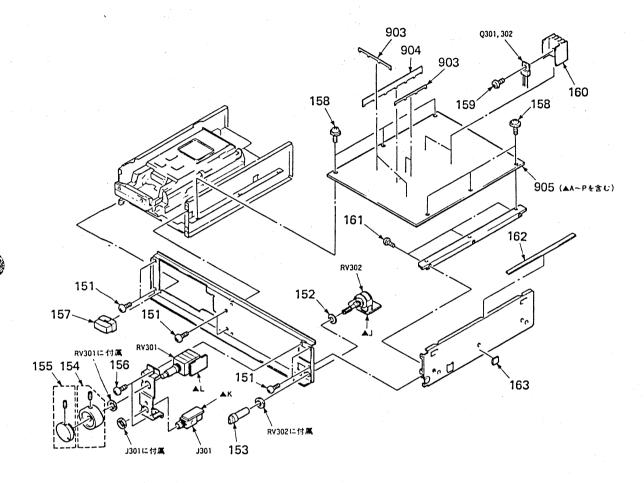


▲印の部品。または ▲印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は、必ず指定の部品を使用して下さい。

 対価性
 図面書号 部品コード
 部 島 名
 個考 価格
 図面書号 部品コード
 部 島 名
 個考 価格

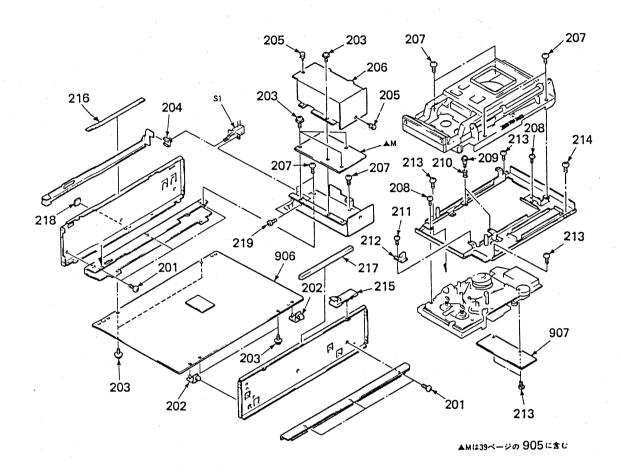
 A
 101 *4-925-715-01 リヤー バネル A 102 7-683-646-79 タッピン + BV 3X8 . TYPE 2. エバタイト 103 4-886-821-11 + PFTWH 3X6 S タイトネジ A 111 7-621-255-35 ハツキ コネジ 2X5 104 *4-925-240-01 カバー (B) B 902 & 1-559-297-11 デンゲン コード G CNJ301 1-555-324-11 ピン ジャック 4P (LINE IN/OUT) J 166 4-889-321-10 リング ツキ M4 Sタイト ネジ ツメツキ 3X8 A CNJ302 1-569-927-11 ピン ジャック 4P (LINE IN/OUT) J CNJ301 1-565-324-11 ピン ジャック 4P (LINE IN/OUT) B CNJ301 1-569-927-11 ピン ジャック 4P (COAXIAL IN) D CNJ301 1-569-927-11 ピン ジャック 4P (COAXIAL IN) D

(4) シャーシ部(1)



图面署-	部品コード	部 品 名	漢考	価格	図面番号	部品コード	部 品 名 強考 価	告
151 152 153 154 155	*4-925-697-01 4-918-936-01 4-925-699-01 4-925-698-01	+BV S タイト ネジ ツメツキ 32 スペーサ (H.P ポリユーム) ヘツドホン ツマミ ツマミ (RECVOL L) ツマミ (RECVOL R) +BVTT 3X8. (S タイト)	×8	A	163 903 904	*4-925-688-01 9-911-840-XX *1-560-242-21 *1-566-959-11	NAN 4P	F A C
156 157 158 159 160	4-908-046-01 X-4908-910-1 7-682-147-15	ボタン (デンゲン) ドウ ワツシヤ ツキ + BYTT AS	SSY	B A D	J301 RV301	1-565-327-11 1-228-809-00	オオガタ ジャック IP (HEADPHONES) カーボン カヘン テイコウ 50K/50K (REC LEVEL) カーボン カヘン テイコウ 20K/20K (HEADPHONES LEVEL)	D K F

(5) シャーシ部(2)

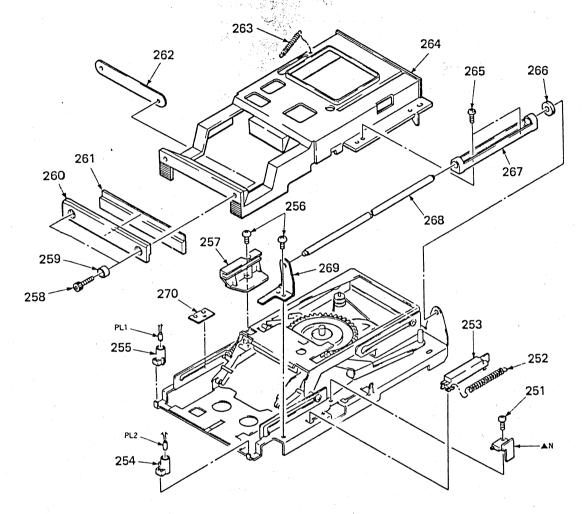


☆印の部品 または ☆印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。 従って交換時は、必ず指定の部品を使用して下さい。



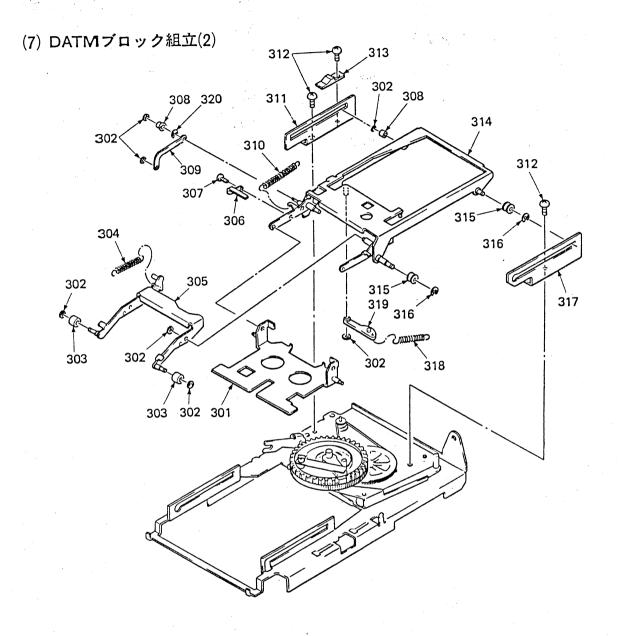
図面書	号 部品コード	部 品 名	備考	価格	図面質	号 部品コード	部	品	名		供书	価格
201	7-685-860-09	+BVTT 2.6X4. (S タイト)		1	213	7-621-770-87						
202		キバンヨウ ヒンジ (94V-2)		A	214	7-682-544-09	+B	3X3	_			_
203		+PTTWH 3X6 S タイト ネジ		A	215	*2-251-659-00	フラ	ツト ケーブル	レークリツブ	(スナツブ	ガタ)	D
203		ツマミ ジョイント B		A	216	*4-925-688-01	クツ	ション (S)				
		ナイロン・リベット		A	217	*4-925-689-01	クツ	ション (C)				
205	*4-925-239-01			В	218	9-911-840-XX						F
206				-	219	7-682-547-09						
207		+BVTT 3X8, (S タイト)		- 1	906	*A-2020-085-A						
208	7-621-772-18			1		*A-2095-628-A			MOUNT			
209		ダンツキ ピス		A	907	* A-2093-628-A	F 2	A F 27 2	- /AC ==:	/14		
210	3-564-121-00	アツシユク コイル バネ		A	Sl	▲.1-554-920-11			F (AC T	<i>/////</i> (14	,	
211	7-621-772-38			1			(P0\	WER)				U
212	+4-923-751-01			Α .								

(6) DATMブロック組立(1)



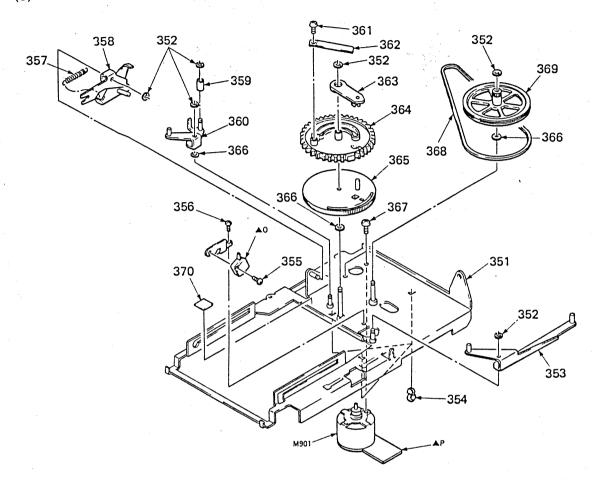
▲Nは39ページの905に含む

図面書号 部品コード	部 品 名	備考 価格	図面書号 部品コード	部 品 名	備考 価格
253	ヒツバリ コイル バキ スライダ (OP) ランプ カバー (R) ランプ カバー (L) +BYTT 3X6. (S タイト) スライダ (T) 6カク アナ ツキ ボルト 2.6X8 カザリ ダイザ バネル (L)	A A A	263 4-925-735-01 264 4-922-789-01 265 7-685-534-19 266 4-912-587-01 267 4-923-771-01 268 4-923-739-01 269 4-923-739-01 270 4-925-748-01 PL1 1-518-634-11	ジクウケ	A A ミゾナシ A B A



図面番号 部品コード	部品名	備書	価格	図面番号 部品コード	新品名	货 価格
	1 1 mm 1 mm M 100V		1	311 +4-923-755-01	スライダ (S)	A
301 *X-4918-952-1	カセツト ホルダ ASSY			312 7-682-147-01	+BVTT 3X6, (S タイト)	
302 3-321-813-01	ワリポリ ワツシヤ		î 1	313 *4-923-752-01		Α
303 4-918-946-01	アツチヤク ローラ		: 1		スライダ ASSY	
304 3-549-810-00	ヒツバリ コイル バネ		^			A
305 *X-4918-948-1	レバー (DW) ASSY			315 4-923-754-01	Eガタ トメワ 1.5	
306 *4-923-740-01	トリツケバン (UP)		^ 1			В
307 7-627-553-37	セイミツネジ +P 2X3.0,	TYPE 1		317 *4-923-756-01	・ スプイグ (M)	ă
308 4-923-753-01			A		ヒッパリ コイル バネ	Ç
	145- (II)		A	319 *4-923-743-01	ν/- (KC)	^
309 *4-923-746-01			В	320 7-624-104-04	Eガタ トメワ 2.0	
310 3-701-788-XX	ヒツバリ コイル バネ		- ,			

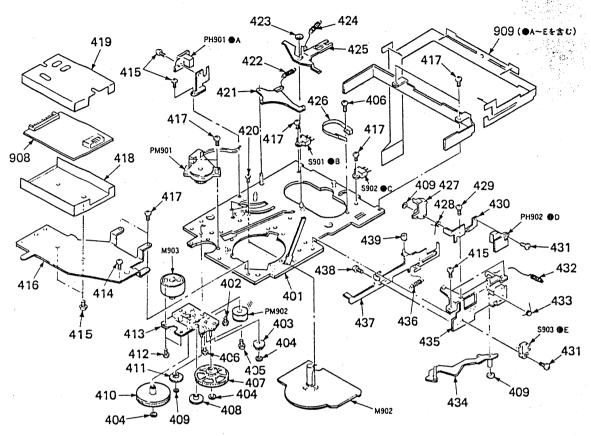
(8) DATMプロック組立(3)



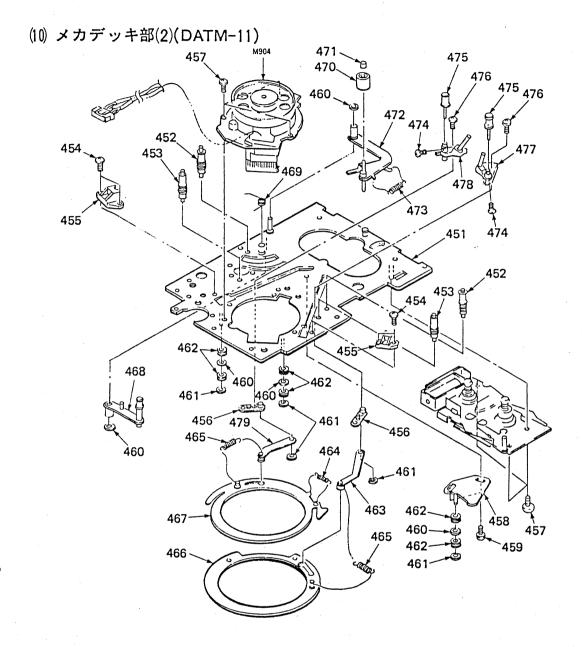
▲0, Pは39ページの 905 に含む

図面番号 部	品コード	郏 品 名		債考	価格	図面番号	部品コード	部 品 名		備考 価村	4
351 *X-	-4918-950-1	シヤーシ ASSY				362	4-923-759-01	バネ (G)			Α
		トメ ワツシヤ			· A	363	4-923-769-01	レバー (G)			Α
-					•••	364	4-923-767-02				Δ
		レバー (LC) ASSY									~
354 * 3-	-660-815-00	ケーブル クリツブ			A	365	4-923-783-01	ギア(L)			Α
	621-255-40					366	3-701-439-11	3フアイ ポリ ワツシヤ	,		
						367	7-621-775-00				
356 7-	621-772-00	+8 233									
357 4-	925-723-01	ヒツバリ コイル バ	ネ		Α	368	4-925-724-01	ベルト			Α
		VK- (LV) ASSY			C	369	4-923-768-01	ギア (P)			Α
359 *4~	923-758-01	カラー(LD)			A	370	3-713-907-01	CAM スペーサ			Α
		レバー (LD) ASSY			С	M901	A-4608-303-A	ローデイング モータ	ASSY		J
360 ★X-	-4710-7 44 -1	DV- (m) 4331			J			- , , , , , , ,			-

(9) メカデッキ部(1)(DATM-11)

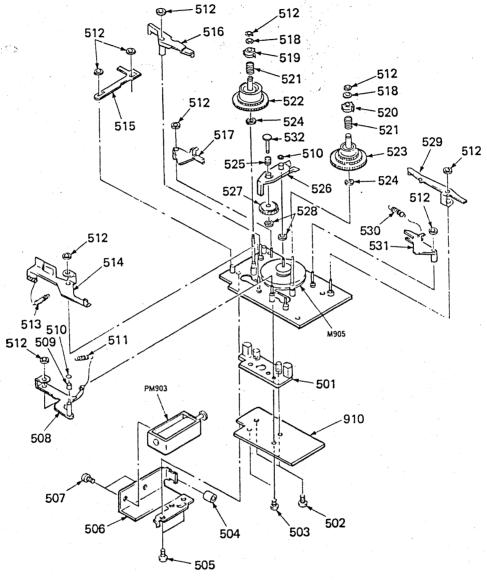


图面署-	<u> 部品コード</u>	<u>部 品 名</u>	一	格	図面書	部品コード	部		<u>名</u>		備考	価格
401	*X-3337-641-1	シヤーシ (メカ) ASSY		1	426	X-3337-632-1	バンド	(テンレギ)	ASSY			
402	7-628-253-00			- 1	427	3-337-608-01	リツド	オープナ				A
403		ローデイング ギア (B)		A	428	3-337-607-01	リツド	オープナ	モドシ バネ			, A
404		1.6 フアイ ポリ ワツシヤ		- 1	429	7-627-552-18	セイミッ	ノネジ +P	1.7X1.6, TYP	'E 1		
405	7-627-551-27	セイミツネジ +P 1.4X2.5, TYPE 1		- 1	430	X-3337-631-1	ホルダ	(E センt	L) ASSY			В
406	7-627-852-27			- 1	431	7-621-772-20						
407		ローデイング ギア (A)		A	432	3-345-168-01	ヒツバリ	リ コイル	バネ			A
408	3-345-129-01			A	433	3-337-673-01						A
409		フアイ1.2 ポリ ワツシヤ		A	434	* X-3337-629-1						
410		ギヤー (B) ASSY		D	435	*X-3337-619-1	テンレキ	i シヤーシ	ASSY			Ε
411		チユウカンギヤ		- 1	436	3-570-892-00	ヒツバリ	ノ コイル	バネ			A
412	7-627-553-17	セイミツネジ +P 2X2,TYPE 1		i	437	X-3337-618-1						C
413	+ X-3337-639-3	シヤーシ (コントロール モータ) ASSY		F	438	3-703-502-11	セイミツ	/ ワツシヤ	ヘツド コネジ	1.4X2		Α.
413	7-621-770-87				439	3-337-664-01	ローラ					A
415	7-621-772-08			i	908	* A-2096-058-A	RF ア	ンプ MOUI	TP			
415		トリツケバン (RF) B		cl	909	* A-2096-059-A	フレキ	キバン A	SSY			
417	7-621-772-18			- 1	M902	8-835-306-01	DC &	一夕 U一1	7A			R
418	+ 2-227-686-01	シールドケース シタ		в	M903	1-541-575-11	DC E	ータ				
419	+ 2-337-682-01	シールドケース・ウエ		A	PH901	1-807-698-11	フオトセ	!ンサ				F
	7-627-552-47	セイミツネジ +P 1.7X4.0, TYPE 1			PH902	1-807-698-11	フオトセ	シサ				F
420		レバー (T ロツク)		A	PM901	1-464-724-21	ロータリ	ノー エンコ	ーダ		•	F
421	3-343-143-01	ヒッパリーコイルバネ		Ä	PM902	1-454-462-11	プランシ	マ ソレノ	イド			D
422	3-34/-001-00	ワリポリ ワツシヤ		Ä	5901				(2 +-)			D
423	3-321-813-01	ヒツバリ コイル パネ		Â	5902	1-570-883-21						D
424	X-3337-638-1			B	5903	1-570-771-11			• • •			Α
425	Y-333/-030-1	NI (NN 12) NOSI										



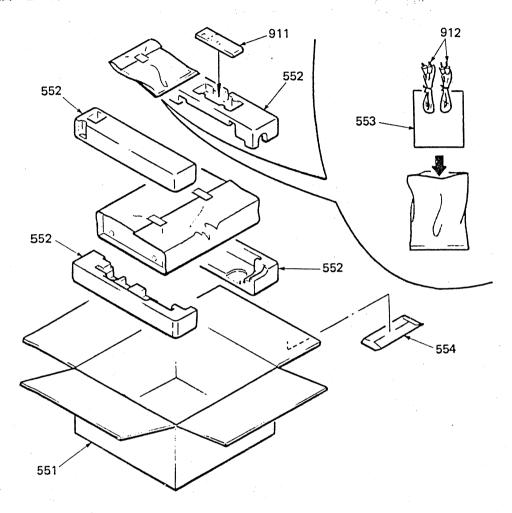
図面書	部品コード	#5	Д	<u>名</u>		備考	循格	图面番	号 部品コード	#K	品 名		1	佛书	価格
451	*X-3337-641-1	シャーシ	(メカ)	ASSY			J	466	X-3337-602-1	ローデイン	ノグ リング	(L) ASS	Υ		D
452	X-3337-621-1	コテイ ナ	ゴイド ((4.0) ASSY			F	467	X-3337-601-1	ローデイン	ィグ リング	(R) ASS	Υ		H
453	X-3337-623-1	コテイ ガ	イイド ((5.0) ASSY			F	468	X-3337-613-1	F 7-4	ASSY				J
454	7-627-552-47	セイミツオ	19 +1	1.7X4.0.	TYPE 1			469	3-337-654-01	F ガイド	モドシ ノ	(4			A
455	* 3-337-685-01	キヤツチャ	7				Ε	470	X-3337-610-1	ピンチロ-	-ラ ASSY				н
456	X-3337-604-1			ASSY			C	471	3-337-626-01	ピンチロ-	-ラ キヤツ	プ			Ä
457	7-621-772-18						_	472	X-3337-608-1	ピンチロー	-ラ アーム	ASSY			E
458	*X-3337-605-1			F-A ASSY	,		В	473	3-547-659-00	ヒツバリ	コイル バ	*			Ā
459	7-621-772-08						_	474	7-627-551-17				YPE 1		••
460	3-701-436-11			ワツシヤ				475	X-3337-622-1						F
461	3-559-408-11						Α.	476	3-703-502-81				3 1.4X6		À
462	3-337-622-01						Ä	477	X-3337-615-1				2		Ĥ
463	*X-3337-607-1			-A (1) A	SSY		R	478	X-3337-647-1						••
	3-345-167-01						Ā	479	*X-3337-603-1				· V		
464 465	3-337-653-01						Ä	M904	8-848-508-01				•		5

(11) メカデッキ部(3)(DATM-11)



図面番号 部品コード	郵 品 名	備考	価格	図面書	号 部品コード	#5	<u>"</u>	_名	漢考	価格
\$01 *3-345-142-01 502 7-685-102-19 503 7-621-772-20 504 *3-576-990-10 505 7-621-772-08 506 *3-345-118-01 507 7-621-775-00 508 *X-3337-628-1 509 3-345-104-01 511 3-345-104-01 512 3-559-408-11 513 3-561-625-00 514 *X-3337-640-1 515 *3-345-166-01 515 *3-345-110-01	タツピン +P 2X4 ミソアリ、17PE / +B 2X5 クツション +B 2X3 トリツケバン (ブランジヤ) +B 2.6X3 レバー (テンレギ カイジョ) ASSY カラー トメ ワッシャ ネジリ コイル バネ (テンレギ カイジ フアイ1.2 ポリ ワッシャ セッバリ コイル バネ レバー (リバース SB) ASSY レバー (ブランジヤ) レバー (ブレーキ アーム) レバー (ブレーキ T) ASSY		A A B A A A A A A A A A	519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 910 M905 PM90		リアリリ2.7レギ1.6パツパクシセモルンググがボニーフーパー(サター・フーパー)	ッシュイイリン (FR) コーパイイリン (FR) ユーバン・ファイブ アン・ファイブ アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・ア	(R) (ル バネ ASSY ASSY シヤ (ル バネ カン) ASSY カン) ASSY ナカイジョ ナカイジョ) ・バネ ・ボネ ・ボネ ・ボネ		A A A D D A A B B A A A

(12) 梱包部



図面番号 部品コード	部 品 名	備考	価格
554 *X-4918-993-1 911 1-463-993-11	コソウ カートン クツション トリアツカイ セツメイショ ホショウショ ASSY (ダイ) リモート コマンダー (RM-N500) セツゾク コード		ZB C M L

故障かな?と思ったら

Г	症 状	原因	処 置	
一十	カセットトレイがすぐに出てきてしまう。	,, = , ,, = , = ,	カセットを正しく入れてください。	
1	テープが動かない。	電源を入れた直後の約4秒間はテープは動かな	PAUSEボタンの 11 ランプの点滅が終わって	
- 1	·	L1 ₀	から操作してください。	
		一時停止している (11 ランブ点灯)。	PAUSEボタンを押して一時停止を解除してください。	
		テープが最後まで巻き取られている。	→ オタンでテープを巻き戻してください。	
*	音が出ない。	正しく接続されていない。	正しく接続してください。	
-		つながれたアンプの操作が正しくない。	デッキの録音・再生に応じた正しい操作をする (アンブの取扱説明書をご覧ください)。	
本	03 TT 45 TD TE 501)	カセットの誤消去防止のツメか崩いている。	カセットの誤消去防止のツメをふさいでくださ	
	録音ができない。		l\.	
操		入力切り換えが実際に接続されている入力ソー	INPUTスイッチを正しく切り換えてください。	
10-		ースとあっていない。	デジタル端子につながれた音を録音するには: DIGITALに	
作			ライン入力端子につながれた音を録音するには:	
			ANALOGに 録音できません。	
		録音禁止符号をもった信号がデジタル入力端子	球首とさません。	
		に入力された。(表示窓にCOPY PROHIBIT	* .	
		が表示され、デッキは一時停止状態になる。 録音レベルがいっぱいにしぼられている。	REC LEVELつまみで録音レベルを調節する。	
			カセットの誤消去防止のツメをふさいでくださ	
	サブコードが記録できない。	カセットの誤消去防止のツメが開いている。	L) o	
	録音時にスタートIDが記録できない。	スタートID記録後の9秒間はスタートIDは記録		
		できない。	IDを記録しないでください。	
	再生時、 サブコードを探す機能(サーチ)	スタートIDの長さが9秒未満である。	そのスタートIDを消去し 新たに記録し直す。	
サ	が働かない。	スタートIDとスタートIDの間の長さが18秒未	MANUALでスタートIDを記録する場合、スタ	
フ		満である。(MANUALのみで可能)	│ 一トID間の長さが18秒以上になるようにこ注意 │ ください。	
_		記録されていないプログラム番号を選んだ。	RENUMBERボタンでプログラム番号をふり直	
		プログラム番号が連続していない。	してください。	
1	 再生中、突然サーチ動作に入る。	スキップ動作が働いている(表示窓にSKIPが	SKIPボタンを押して、スキップ動作を解除して	
١	再主中、天然グーグ動作に八る。	表示されている場合に起こる)。	ください。	
1	サーチ動作に時間がかかる。	曲間に未録音部分がある(表示窓のサンブリン	ブランクサーチ機能 を使ってテープ上に未録音	
操	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	グ周波数表示が点滅する)。	部分を残さないように録音を行ってください。	
作	スタートID記録中、テーブ操作ボタンを押	スタートID記録中の9秒間は、STOPとOPEN	スタートiDの記録が終わってから操作する。	
''	しても働かない。	/CLOSE以外のテープ操作ボタンは働きませ		
		h.		
	録音経過時間が書けない。	録音がテープの途中(ブランク部)から行われた。	テープの始めまで巻き戻すか、ブランクサーチ 機能を使って録音部分の最後を探してそこから	
			録音を始める。	
	テープの頭の部分を再生したとき、テープ	1曲リピートになっている。	リピートを解除する。	
1	が前後に行き来し、なかなか正常な再生状			
1	態にならない。			
\vdash	巻き戻したとき、テープが最後まで巻きと	メモリーブレイ機能が働いている(表示窓に	COUNTER MEMORYボタンを押して	
	れない。	MEMORYが表示されている)。	MEMORY表示を消してください。	
12	早送り、巻き戻しのときにテープの走行す	使用するカセットテープの種類によって起こり		
-	る音が気になる。	ますが、故障ではありません。	ODEN (O) OCE #42 / ##! 7 ###! ##	
0	アーノ走行中、天然ノーノガエなる。	カセットハーフの不良、またはゆがみによる。	OPEN/CLOSEボタンを押して、カセットを取り替えてください。	
他	音のバランスがおかしい。	録音レベルが正しく調節されていなかった。	録音レベルを正しく調節してください。	

ソニー株式会社 オーディオ事業本部 88C0420-1 Printed in Japan © 1988. 3

THE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY

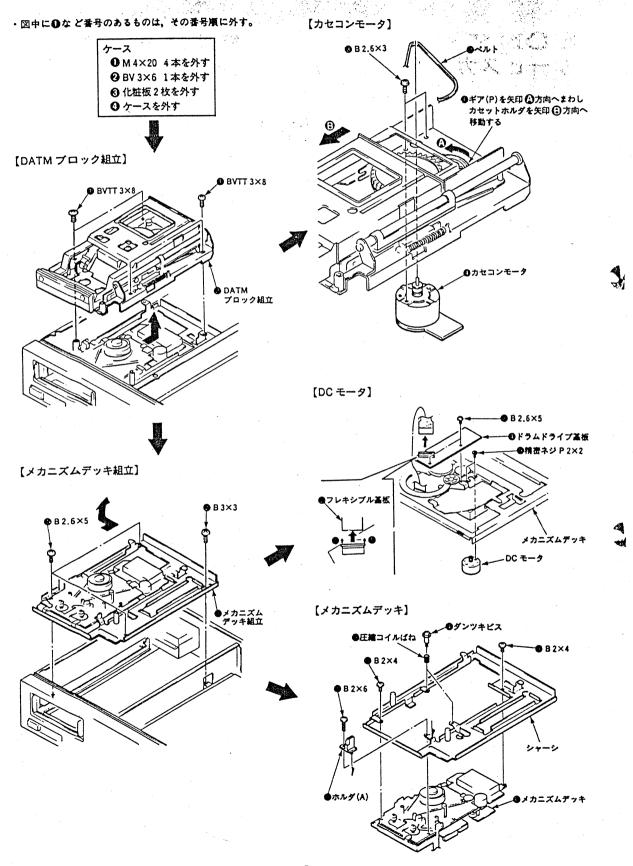
DIGESOUES

SONY。 サービスガイド

先に発行したサービスガイドと共にご使用下さい。

追加-1

- ・外し方
- ・機構部・電気部調整
- ・基板配置図
- ・ブロックダイヤグラム



TESTモード時のディスプレイ表示について

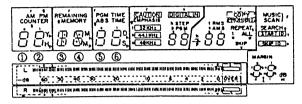
DTC-500ESではサービス用として、内部CPUモードを表示することができます。これは、カウンタ用の7セグメント表示で行います。

a. 表示できるモード

- ・メカ動作モード (メカマイコン動作モード)
- ・メカ指示モード (メインマイコン指示モード)
- · 勤作中/勤作完了
- ・エンドセンサ 正常/異常
- ・カセットハーフ 有/無
- · OPEN/CLOSE
- ・テープエンド (TAKE-UP) /ノーマル
- ・テープエンド (SUPPLY) /ノーマル
- ・Aヘッド、BヘッドRF 有/無
- ·WIDTH 1.5倍速/NOT 1.5倍速
- ・テープ ソフト/ノーマル
- ·REC禁止/OK
- ・ドラム 正常/異常
- · FV4 IN/OUT
- ・テストモード/非テストモード
- · T側エンド ホールド/NOTホールド
- ・トレイローディング 正常/異常
- ・ポジション EJECT/NOT EJECT
- b. 表示させるには(TESTモードにするには)
 TIMERスイッチをTIME PLAYにセット
 し、MARGIN RESETボタンとSTART
 ボタンを関方押しながらPOWERスイッチをON
 します。メカマイコンはTESTモードになります
 また、TESTモード時のカセコン動作は可能です。
 (TESTモードの解除方法)
 MARGIN RESETボタンとCLEARボタンを同時に押すと解除します。

c. 表示説明

表示管の①~⑨に、メインマイコンの内部情報を 4 ピット (HEX) で表します。 (①、③、④、⑤、⑥はメカマイコン、②はメインマイコンの情報です。)



表示位置	內 容
0	メカ動作モード
2	メカ指示モード (メインマイコン →メカマイコン)
	0 動作モード (移行中/完了)
	1 エンドセンサ(正常/異常)
3	2 カセットハーフ (有/無)
	3 OPEN (OPEN/CLOSE)
	O テープエンドT (TOP/NOR)
	1 テープエンドS (END/NOR)
•	2 RF (RF なし/RF あり)
	3 WIDTH (1.5倍速/NOT 1.5倍)
	0 テープ (ソフト/ノーマル)
	1 REC (禁止/OK)
(3)	2 DRMERR (ドラム正常/ドラム異常)
	3 I OUT (トレイアウト/イン)
	0 FTEST (TEST € − F / NOT TEST € − F)
	1 TEUDH (T例エンドホールド/NOT ホールド)
6	2 TLABF(トレイローディング正常/異常)
	3 PEJCT(EJECT 位置/NOT EJECT 位置)

DTC-500ES

d. 表示位置①、②の詳細(①には、常に②のデータと 同じ値が少し遅れて表示されます。)

•		
コード	表 示	内 容
0	G	FWD × 1
1	;	FWD × 2.5
2	5	FWD × 16
3	3	REC FWD
4	۲,	FF
5	5	FF サーチ
6	8	FWD × 16 (メジャー)
7	7	OPEN/CLOSE
8	ප	STOP
9	9	PAUSE
A	-	REV × 16 (メジャー)
В	ь	REW
С	c	REW サーチ
D	ď	REV × 1
E	ε	REV × 2.5
F	ブランク	REV × 16

- e. テストモード時の動作 (通常時との相違点)
 - 1) カセット検出しない。
 - 2) CAUTION 表示しない。

- 1. 調整は掲載順に行う。
- 2. テストテープは、下記のものを使用する。

TY-7111(8-909-812-00)

TY-7251 (8-909-813-00)

TY-7551(8-909-814-00)

TY-30B (8-892-358-00)

トルクメーターは、下記のものを使用する。

TW-7131(8-909-708-71)

TW-7231 (8-909-708-72)

3. 初期設定は、下記のようにする。

TIMER OFF
SKIP OFF
INPUT 切換 DIGITAL
REC LEVEL MIN
HEADPHONE LEVEL MIN
COUNTER モード AUTO

4. テープパス調整モードの設定

Play状態からは、テープパス関整モードに入れません。また、×1.5 倍のテープ使用時、AMS(▶H) 釦を押すと、サンプリング周波数(FS)表示が32kHz に切り換わり、FWD状態に入る。AMS(▶H) 釦を押すと、REV状態に入る。×1倍のテープでは、AMS(▶H) 釦を押すと、REV×16倍速に、AMS(▶H) 釦を押すと、REV×16倍速に入る。

機構部調整

ドラム関係を交換した時は、電気調整のテープパス数調整(×1.5 FWDモード)を行って下さい。

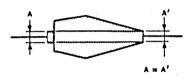
【T-2ガイド調整】

調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1端子をCN646の5ピン (RF) に、CH-2端子をCN646の2ピン (SWP) に接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7251 (8-909-813-00)を装着し、TESTモードにする

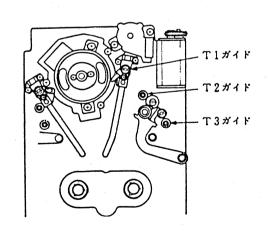
AMS釦を押し、PLAY (▶) 釦を押す。

3. T1ガイドを上げて、RF信号放形が下記の放形となるようにする。



- 4. T2ガイドを上げて、テープ下エッジに合わせる。
- 5. T1ガイドを下げて、RF信号波形が正常になるようにする。
- この時、テープがT3ガイドの下エッジに沿っていることを確認する。
 NGの時は、4の再調整を行う。

調整箇所:メカニズムAss'y



【S2ガイド調整】

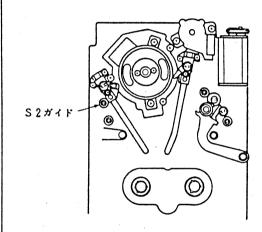
regress of the second second

調整方法

- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、PLAY(▶)モード にする。
- 2. S2ガイドを上げて、テープの下エッジに合わせる。

注意: REW (◄◄) モードにて、S 2ガイドにテープ カールが無いことを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



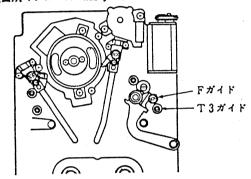
【Fガイド調整】

調整方法

- POWERスイッチをONし、ブランクテープTYー 30B (8-892-358-00)を装着し、PLAY (▶) モード にする。
- 2. Fガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意:テープがT3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



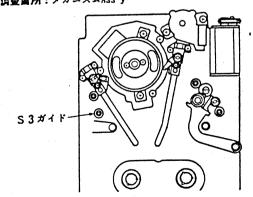
【S3ガイド調整】

调整方法

- 1. POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、PLAY (▶) モード
- 2. S 3ガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意:テープがS3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

調整箇所:メカニズムAss'y



【T3ガイド調整】

調整方法

1. POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(8-892-358-00)を装着し、アLAY (▶) モード にする。

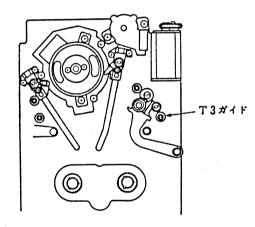
eren manufacture de la company de la company

MANUAL RESIDENCE PROGRAMMENT OF THE PROGRAMMENT OF

2. T3ガイドを、テープの下エッジに合わせる。

注意:テープがT3ガイドのエッジ下にカールしないで、 沿っていることを確認する。

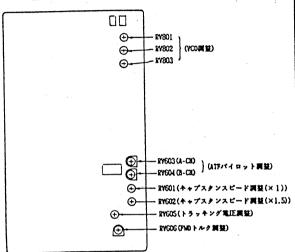
調整箇所:メカニズムAss'y



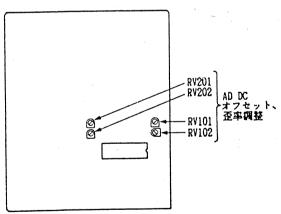
電気調整

調整箇所

サーボ基板 (部品面)



アナログ基板 (部品面)



【FWDトルク調整】

調整方法

- 1. POWERスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。
- 2. PLAY (►) モードにする。
- 3. FWDトルク値(T例巻き取りトルク)が12~15gca になるようRV606を調整する。
- 4. トルクメーターが一周する間、その指示値を確認する。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

【FWDバックテンション確認】

硅铝方法

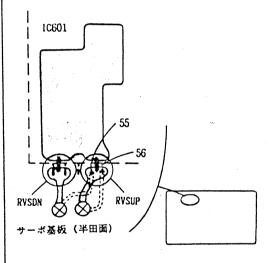
- 1. POWERスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。
- 2. FWD (▶) モードにする。
- 3、パックテンション (S側) が4~6 g cmであることを 接越する。
- 4. トルクメーターが光周する間、その指示値を確認する。

【REVIEWトルク強認】

硅铝方法

- POWE RスイッチをONし、FWDトルクメーター TW-7131を装着する。
- 2. TESTモードにする。
- REVIEW (▶+ ◄◄) モードにする。
 (FWDモードにて、REW (◄◄) 如を押し続ける。)
- 4. S例の巻き取りトルクが15~18g cmであることを確認 する。
- 5. トルク値が規格外の時は、RVSUP又はRVSDNの "タップ" をショートし、再度確認する。
- 6. 確認後、TESTモードを解除する。

研認箇所:サーボ基板 (部品面)



【FF/REWトルク強調】

开记方法

- 1. POWERスイッチをONし、FF/REWトルクメーターTW-7231を装着する。
- 2. TESTモードにする。
- FF (→→) およびREW (→→) モードにし、トルク値が35~50gcm以上であることを確認する。
- 4. 確認後、TESTモードを解除する。

【トラッキング電圧調整】

調整方法

- 1. I C 6 1 2 の14ピン~GND間に、デジタルテスター を接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、プランクテープTY-30Bを装着し、STOP(■)モードにする。
- 3. テスターの指示値が2.9V±10mVになるように RV605を顕整する。

注意:トラッキング電圧調整を行った場合は、キャプスタンスピード調整 (×1) (×1.5)すべて行ってください。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

【キャプスタンスピード調整(×1)】

讚整方法

- 1. 周放数カウンターをIC605の7ピン (CFG) に 接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30Bを装着し、PLAY (▶) モードにする。
- 3. 周波数カウンターの指示値が674±1Hzになるように RV601を興整する。

注意: キャプスタンスピード調整 (×1) を行った場合、 キャプスタンスピード調整 (×1.5)を行って下さい。

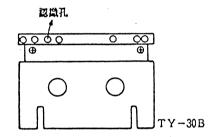
調整箇所:サーボ基板(部品面)

【キャプスタンスピード調整 (×1.5)】

調整方法

y

- 1. 周波数カウンターを1 C 6 0 5 の 7 ピン (CFG) に接続する。
- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30B(1.5倍速)を装着し、PLAY (►) モードにする。
- 3. 周波数カウンターの指示値が1011±2Hzになるように RV602を調整する。
- 注意:ブランクテープTY-30Bの認識孔を開けた場合、 1.5倍速度モードになる。接着テープでその孔をふ さぐと、モードは1.5倍速度からノーマルモードに 変わる。



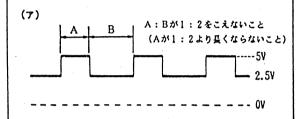
調整箇所:サーボ基板 (部品面)

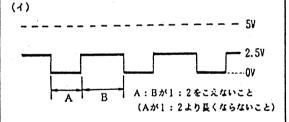
【キャプスタンスピード強認(×2.5)】 確認方法

- 1. 周波数カウンターを1C605の7ピン (CFG) に 接続する。
- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30Bを装着し、CUE (▶+▶▶) モードにする。 (FWDモードでFF(▶▶) 釦を押し続ける。)
- 3. 周波数カウンターの指示値が1685±100Hz であること を確認する。

【キ+プスタンスピード班恩 (×16) 】 確認方法

- 1. オシロスコープを1 C 6 0 8 の 3 ピン(P C O T)に ・ 接続する。
- 2. テストモードにする。
- POWERスイッチをONし、ブランクテープTY-30Bを装着し、FF/サーチ()又はREW/ サーチ() 釦をを押す。
- 4. オシロスコープの信号波形が下記であることを確認する。

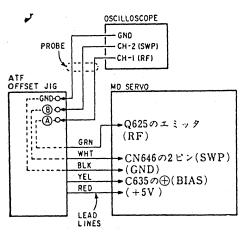




注. (ア), (イ) ともA:Bが1:3または 1:4の場合はOK A:Bが2:3または1:1の場合はNG

【テープパス ()調整 (×1.5 FWDモード) 】 調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1端子をオフセット治具の Aピンに接続する。
 - オシロスコープのCH-2菓子をオフセット治具の Bピンに接続する。
- IC612の8ピン(GAIN 2)と9ピン GAIN 1)の間に、3.3kΩ抵抗を接続する。
- 3. オフセット治具を下図のように接続する。

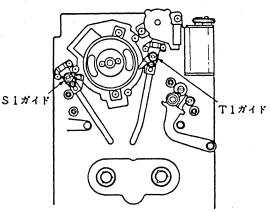


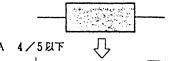
- 4. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7。1を装着し、TESTモードにする。
- 5. AMS釦を押し、PLAY (▶) 釦を押す。
- 6. オフセット治具のYEL、REDリード線を外した 状態で、オシロスコープのRF信号波形の形状が方 形波に近づくように、S1ガイドとT1ガイドを調 整する。
- 7. オフセット治具のYEL、REDリード線を接続し、 オフセット治具のポリュームを回し、RF信号波形 をゾレベルに固定する。この状態で再度S1、T1 ガイドを微調整して、波形を方形波に近づける。
- 8. オフセット治具のボリュームを回し、RF信号放形を上下にゆっくりと変化させ、左右が均等に変化することを確認する。
- 9. 治具のリード線2本 (YELとRED) をCNT51 から取り外す。
 - (1) R F信号放形のピーク値(B) か60mV以上であることを確認する。
 - (2) R F信号放彩のフラット部のアンダーシュート が10%以内であることを確認する。

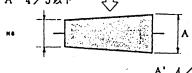
10. 規格外の時は、3~9を繰り返す。

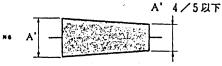
注意:ドラム交換時も、この調整を行う。

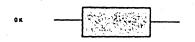
調整箇所:メカS1ガイド/T1ガイド













THE RESIDENCE OF THE PROPERTY OF THE PROPERTY

【DPG類整】

調整方法

- 1. オシロスコープのCH-1端子をQ625のエミッ タピン (RF) に、CH-2端子をIC603の 17ピン (DPG) に接続する。
- 2. タップパターンを中間の8に切り換え、半田ブリッ ジを行い、PGパルスのオリジナルディレイ値を確 認する。 (DPG SWコードのディレイタイムは 1ステップ約100psecです。)
- 3. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7251を装着し、TESTモードにする。
- 4. AMS釦を押し、PLAY (▶) 釦を押す。
- 5. DPGパルスの立下りとRF信号の無信号立下りの 間が約650µsecになるように、タップパターンを切 り換える。(粗糲整)

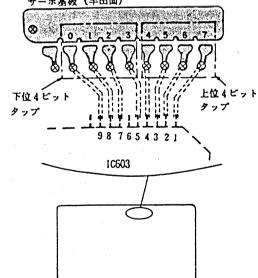
上位4ピット (TAP4. 5. 6. 7)

6. PLAY () モードにし、オシロスコープの DPG信号とRF信号の間が 650±15µsecになるよ うに、タップパターンを切り換えDPGパルスの幅 を微調整する。下位ピット (TAP0. 1, 2, 3)

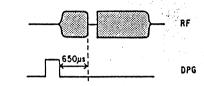
注意:

- ・ドラム関係の交換を行った場合は、必ずDPG 烟塾を行うこと。
- ・ATFサーボ系が正しくロックされるように、 AMS釦を押してからPLAY釦を押す。

サーボ募板 (半田面)



(参考図)



調整箇所:サーボ基板 (部品面)

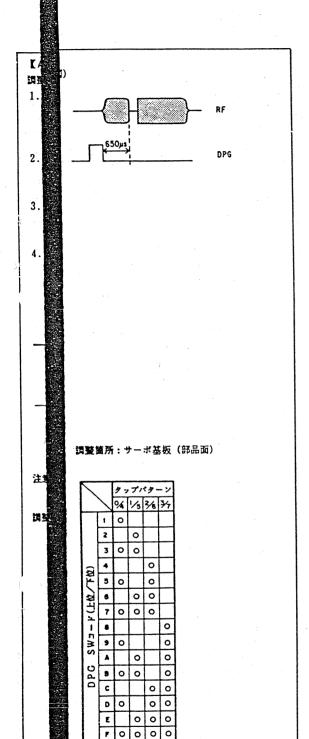
		タップパターン			
)		%	1/5	3/6	34
	1	0			
	2		0		
	3	0	0		
a	4			0	
/F&	5	0		0	
∕ ₽∓)	,6		0	0	
r C	7	0	0	0	
1-1	8				0
SWE	9	0			0
	A		0		0
DPG	B	0	0		0
Ω	С			0	0
	D	0		0	0
	Ε		0	0	0
	F	0	0	0	0

I i 買點

3.

注注

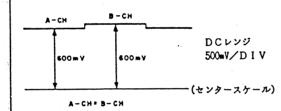
IA C



【ATFパイロット調整】

證整方法

- 1. オシロスコープのCH-1第子をIC610の8ピン(S/H3)に接続する。 オシロスコープのCH-2第子をCN646の2ピン(SWP)に接続する。(TRIGGER)
- POWERスイッチをJNし、テストテープTYー 7111を装着し、STOP(■) モードにする。 TESTモード状態にする。
- 3. オシロスコープ上の算点をスケールのセンターに合わせる。 (入力をGND状態にして、算点をセンターに合わせないこと。)
- 4. PLAY (▶) モードにして、2~3秒後に信号放形 か600mV になるように、RV603 (A-CH) と RV604 (B-CH) を調整する。



注意:信号波形が上下に振れる場合には、波形振れ のセンターで合わせる。

調整箇所:サーボ基板 (部品面)

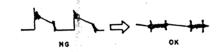
【VCO講整】

調整方法

- 1. メイン 基板のタップパターンの ® の半田を取り、 オープンにする。
- 2. オシロスコープのCH-1 菓子をTP801 に、 CH-2菓子をTP802 に接続する。 (オシロスコープのトリガーはSWP(CN646の2 ビン)に接続する。)
- 3. POWERスイッチをONし、ミュージックテープを装着し、TESTモードに設定後、PLAYモードにする。

(適当なミュージックテープでも良い。)

- 4. TP802のDC電位差が約-2.0Vになるように RV803を調整する。
- 5. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV802を開発する。



6. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV801を調整する。

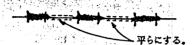


- 8. REVIEWモードにし、TP801の信号放形が 規格の放形になるようにRV801を放調整する。 (規格の放形は、6と同一。)
- 9. CUEモードとREVIEWモードを2、3度繰り返し、TP801の信号波形が規格の波形になることを確認する。

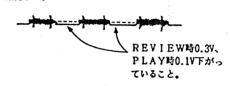
(規格の波形は、6と同一。)

- 10. POWERスイッチをOFFし、タップパターンを 半田ブリッジする。
- 11. POWERスイッチをONし、再度PLAY (▶) モードにする。
- 12. TP801の信号波形が規格の波形になるように、 RV803を再度調整する。 (規格の波形は、6と同一。)

13. CUEモードにし、TP801の信号波形が規格の 波形になるようにRV803を数調整する。



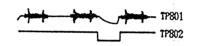
14. REVIEWモードにし、TP801の信号波形を 確認する。



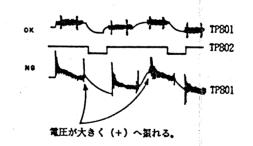
15. PLAYモードにし、TP801の信号波形を確認 する。

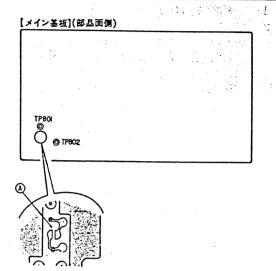
(規格の波形は、6と同一。)

16. FF AMSモードとREW AMSモードにし、 TP801とTP802の信号波形を確認する。 (×16モード)



17. TESTモードをOFFにし、FF AMSモードとREW AMSモードにし、TP801とTP802の信号放形を確認する。
(AMSモード)





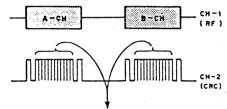
調整箇所:アナログ基板(部品面)



【RF-PB EQ調整】

調整方法

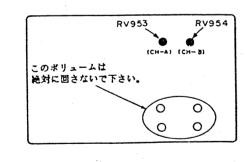
- 1. オシロスコープのCH-1 菓子をQ625のエミック (RF) に、CH-2 菓子をIC805の47ピン (CRC) に接続する。 (TRIGGER) オシロスコープのEXT SYNCをCN646の2ピン (SWP) に接続する。
- 2. POWERスイッチをONし、テストテープTY-7551を装着し、TESTモードにする。
- PLAY (►) 釦を押し、CRCパルスの "H" レベルが最大になるようにRV953 (A-CH) とRV954 (B-CH) を調整する。



HIGHの部分が一番多く出るようにする。

* CRCバルスは見にくいことがあるので、RF ノイズの最大と最小の中間になるように、 RV953とRV954を調整する。(RFノ イズはRV953とRV954の調整位置によ り変わる。)

調整箇所:RFアンプ基板(部品面)



【AD DCオフセット、歪率調整】

調整方法

- 1. INPUT切換えスイッチをANALOGにし、 1kHz信号(OdBs)を入力する。
- 2. オシロスコープをLINE OUT端子とIC 301の5番: L-CH, 29番: R-CHに接続する。
- 3. POWERスイッチをONにし、プランクテープ TY-30Bを装着する。
- 4. REC状態にする。
- 5. OVERインジケーターが点燈するまでRECポリュームを回し、LINE OUT波形が上下均等,クリップする様RV101:L-CH, RV201:R-CHを調整する。
- 6. 入力信号を絞りIC301の5番:LCH、29番: RCH端子の波形(積分波形)が写真◎になる様 RV102:LCH, RV202:R-CHを一度反 時計方向に回し切った状態にしてから徐々に時計方 向に回し、写真◎になった瞬間で止める。

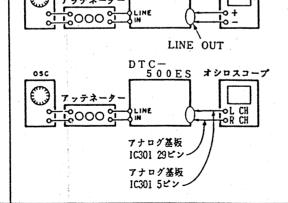
ONG ONG OGOOD ONG

- 7. "5"を繰り返す。
- 8. RECポリュームを回し、レベルメーター指示が 約-55で波形がDの様になったらRV102、 RV202を時計方向に少し回しDの様にする。

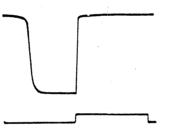
歪率 (参考値) - 80dB以下(1kHz フルスケール20kHz LPF ON)

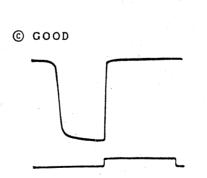
> DTC-500ES オシロスコープ

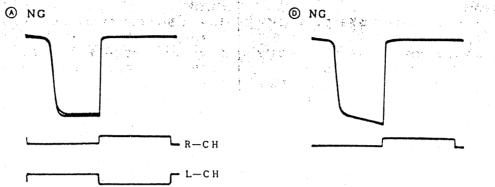
調整箇所:アナログ基板

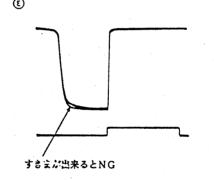


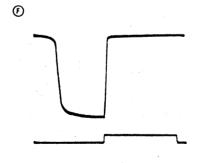
® NG



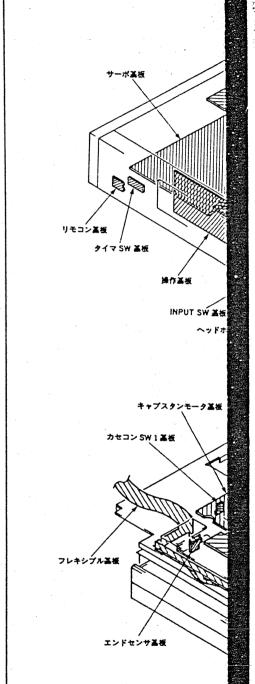




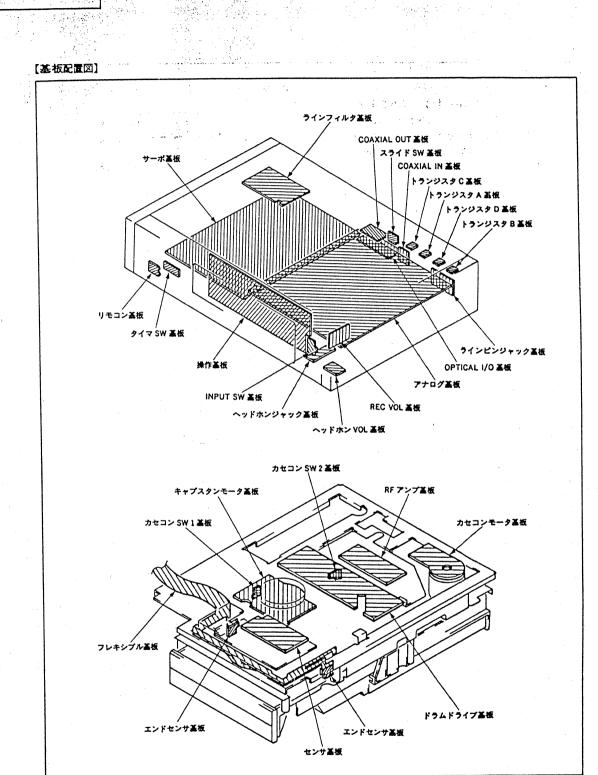




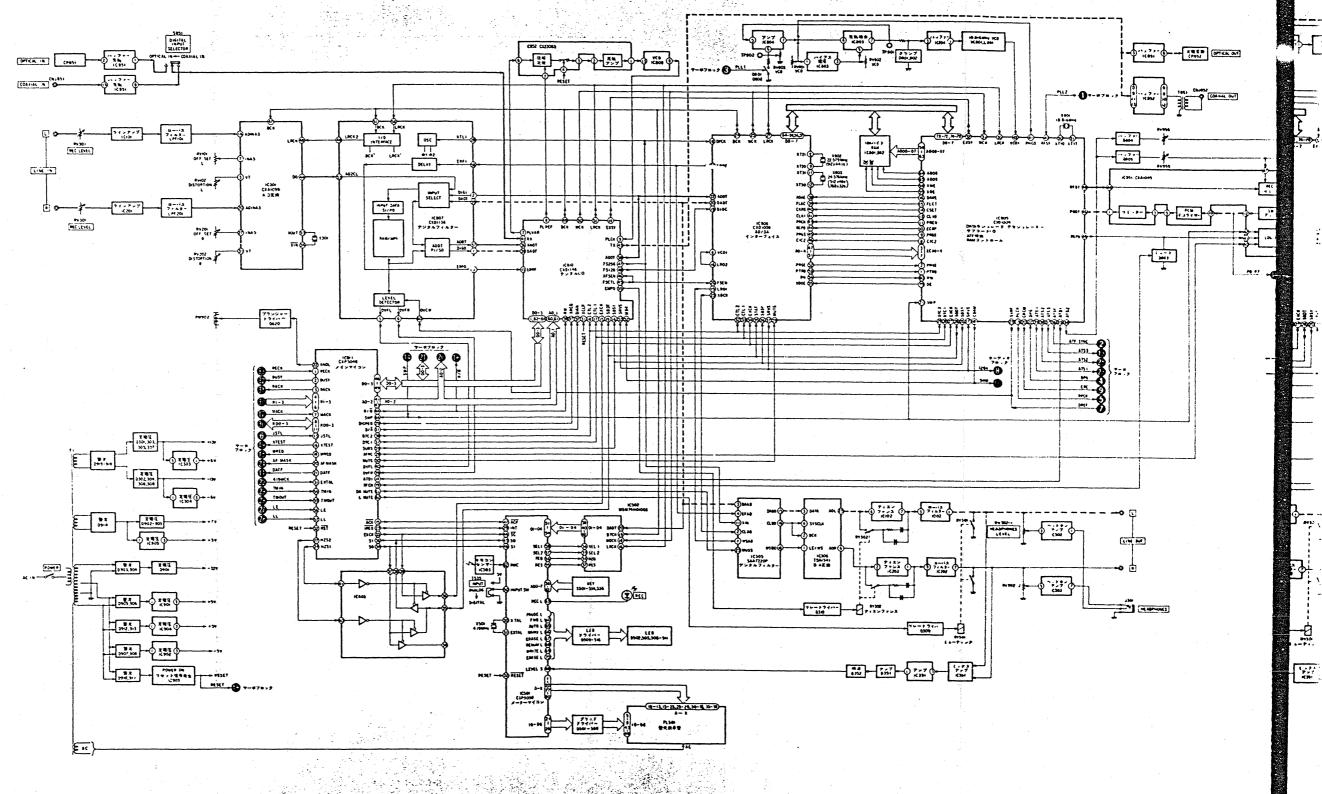


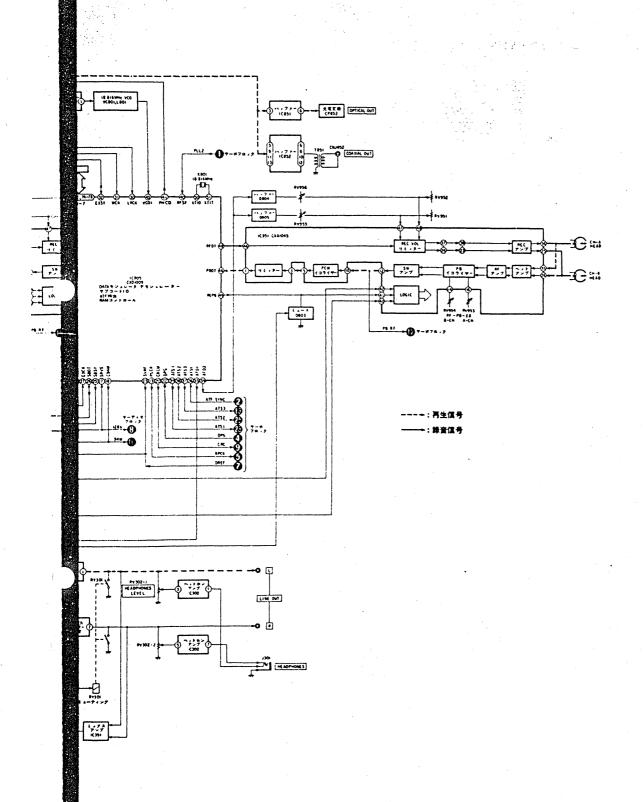


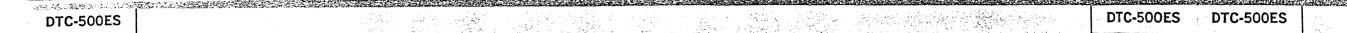
-50



【ブロックダイヤグラム】ーオーディオ・信号処理部一







【プロックダイヤグラム】一システムコントロール部一

